



## Svedri za torno vrtanje, standardno (z vratom), za navoj M: M10



### Podatki za naročanje

Številka za naročanje	082730 M10
GTIN	2050001740229
Razred artikla	04D

### Opis

#### Izvedba:

Svedri za torno vrtanje iz karbidne trdine za izdelavo osnovnih izvrtin v postopku priprave za oblikovanje navojev.

#### Opis:

Zaradi števila vrtljajev in segrevanja zaradi trenja se ustvari lokalna visoka temperatura, ki plastificira vse vrste kovinskih materialov. Na ta način je mogoče v nekaj sekundah brez odrezkov izdelati zaprte izvrtine za različne debeline materialov.

Sveder za torno vrtanje s poligonsko konturo iz karbidne trdine zaradi trenja ustvari toploto, ki plastificira vse vrste kovinskih materialov. Na ta način je mogoče v nekaj sekundah brez odrezkov izdelati zaprte izvrtine za različne debeline materialov.

#### Prednosti:

- **Velik prihranek stroškov in časa v primerjavi z običajnimi postopki (npr. vdevalne matice)**
- **Brez odrezkov, brez odpada. Nadomešča kovičenje, varjenje in stiskane matice.**
- **Trdna osnova za navoj z velikimi izvlečnimi silami.**
- **Za vse običajne debeline materiala in velikosti navojev (navoji po DIN 13).**

### Tehnični opis

Maksimalna debelina materiala	3,7 mm
za navoj M	M10
Priporočena pogonska moč	1,5 kW
Priporočeno število vrtljajev	2000 min <sup>-1</sup>
Ø osnovne izvrtine	9,2 mm
Ø držala	10 mm
Vrsta izdelka	Svedri za tornu vrtnje