



## Glava za vrezovanje navoja tip DSPL, z držalom, Tip: 12



### Podatki za naročanje

Številka za naročanje	334510 12
GTIN	2050001921062
Razred artikla	35B

### Opis

#### Izvedba:

- Dvojno vpetje se izvede s 3 vpenjalnimi čeljustmi, ki centrirajo držalo navojnega svedra, in 4 čeljustmi, ki vpnejo štirikotnik navojnega svedra.
- Pri pravilni nastavitvi varnostna sklopka preprečuje lom orodja. Navoj v zaprti izvrtini se lahko vreže do dna.
- Nihalna priprava izravnava napako ekscentričnosti med vretenom stroja in obdelovancem.
- Elastična izravnava dolžine deluje na tlak in vlek. Preprečuje, da pri ročnem ali strojnem podajanju ne pride do poškodb navoja.

#### Uporaba:

Za vrezovanje notranjega navoja na preklopnih vrtalnih strojih, revolverskih stružnicah. Uporabno vodoravno in navpično za desni navoj.

#### Obseg dobave:

Vklj. z 1 vpenjalnim ključem.

#### Napotek:

Izvedba brez izravnave dolžine po ponudbi. **Velikosti 30 in 42** (= MK 4 ali 5 za metrični navoj M14–M30 ali M18–M42) **na zahtevo.**

### Tehnični opis

Območje $\varnothing$ držala	2,5 - 10 mm
$\varnothing$ ohišja	58 mm
za cevni navoj Whitworth	R1/8
nihanje vzporedno z osjo	1 mm
Območje vpenjanja štirikotnika	0 - 8 mm
za navoj Whitworth	G1/8 – G1/2
Območje rezanja	M3 – M12
Izravnava dolžine na vlek	20 mm
Morsekonus MK	2
Izravnava dolžine na pritisk	10 mm
Dolžina od merilnega vretena	135 mm
Vrsta izdelka	Glava za vrezovanje navoja