



## Glava za vrezovanje navoja tip DSPL, z držalom, Tip: 20



### Podatki za naročanje

Številka za naročanje	334510 20
GTIN	4045197313300
Razred artikla	35B

### Opis

#### Izvedba:

- Dvojno vpetje se izvede s 3 vpenjalnimi čeljustmi, ki centrirajo držalo navojnega svedra, in 4 čeljustmi, ki vpnejo štirikotnik navojnega svedra.
- Pri pravilni nastavitvi varnostna sklopka preprečuje lom orodja. Navoj v zaprti izvrtini se lahko vreže do dna.
- Nihalna priprava izravnava napako ekscentričnosti med vretenom stroja in obdelovancem.
- Elastična izravnava dolžine deluje na tlak in vlek. Preprečuje, da pri ročnem ali strojnem podajanju ne pride do poškodb navoja.

#### Uporaba:

Za vrezovanje notranjega navoja na preklopnih vrtalnih strojih, revolverških stružnicah. Uporabno vodoravno in navpično za desni navoj.

#### Obseg dobave:

Vklj. z 1 vpenjalnim ključem.

#### Napotek:

Izvedba brez izravnave dolžine po ponudbi. **Velikosti 30 in 42** (= MK 4 ali 5 za metrični navoj M14–M30 ali M18–M42) **na zahtevo.**

### Tehnični opis

Območje $\varnothing$ držala	6 - 16 mm
Območje rezanja	M8 – M20
za cevni navoj Whitworth	R1/8 – R1/2
nihanje vzporedno z osjo	1,5 mm
Dolžina od merilnega vretena	170 mm
Izravnava dolžine na vlek	20 mm
Območje vpenjanja štirikotnika	4,7 - 12 mm
$\varnothing$ ohišja	83 mm
Morsekonus MK	3
Izravnava dolžine na pritisk	10 mm
za navoj Whitworth	G1/4 – G13/16
Vrsta izdelka	Glava za vrezovanje navoja