



## Svedri za torno vrtanje, standardno (z vratom), za navoj M: M12



### Podatki za naročanje

Številka za naročanje	082730 M12
GTIN	2050001740236
Razred artikla	04D

### Opis

#### Izvedba:

Svedri za torno vrtanje iz karbidne trdine za izdelavo osnovnih izvrtin v postopku priprave za oblikovanje navojev.

#### Opis:

Zaradi števila vrtljajev in segrevanja zaradi trenja se ustvari lokalna visoka temperatura, ki plastificira vse vrste kovinskih materialov. Na ta način je mogoče v nekaj sekundah brez odrezkov izdelati zaprte izvrtine za različne debeline materialov.

Sveder za torno vrtanje s poligonsko konturo iz karbidne trdine zaradi trenja ustvari toploto, ki plastificira vse vrste kovinskih materialov. Na ta način je mogoče v nekaj sekundah brez odrezkov izdelati zaprte izvrtine za različne debeline materialov.

#### Prednosti:

- **Velik prihranek stroškov in časa v primerjavi z običajnimi postopki (npr. vdevalne matice)**
- **Brez odrezkov, brez odpada. Nadomešča kovičenje, varjenje in stiskane matice.**
- **Trdna osnova za navoj z velikimi izvlečnimi silami.**
- **Za vse običajne debeline materiala in velikosti navojev (navoji po DIN 13).**

### Tehnični opis

Priporočena pogonska moč	1,7 kW
Ø osnovne izvrtine	10,9 mm
Maksimalna debelina materiala	4 mm
za navoj M	M12
Priporočeno število vrtljajev	1800 min <sup>-1</sup>
Ø držala	12 mm
Vrsta izdelka	Svedri za tornu vrtnje