



Svedri za torno vrtanje, standardno (z vratom), za navoj M: M4



Podatki za naročanje

Številka za naročanje	082730 M4
GTIN	2050001740182
Razred artikla	04D

Opis

Izvedba:

Svedri za torno vrtanje iz karbidne trdine za izdelavo osnovnih izvrtin v postopku priprave za oblikovanje navojev.

Opis:

Zaradi števila vrtljajev in segrevanja zaradi trenja se ustvari lokalna visoka temperatura, ki plastificira vse vrste kovinskih materialov. Na ta način je mogoče v nekaj sekundah brez odrezkov izdelati zaprte izvrtine za različne debeline materialov.

Sveder za torno vrtanje s poligonsko konturo iz karbidne trdine zaradi trenja ustvari toploto, ki plastificira vse vrste kovinskih materialov. Na ta način je mogoče v nekaj sekundah brez odrezkov izdelati zaprte izvrtine za različne debeline materialov.

Prednosti:

- **Velik prihranek stroškov in časa v primerjavi z običajnimi postopki (npr. vdevalne matice)**
- **Brez odrezkov, brez odpada. Nadomešča kovičenje, varjenje in stiskane matice.**
- **Trdna osnova za navoj z velikimi izvlečnimi silami.**
- **Za vse običajne debeline materiala in velikosti navojev (navoji po DIN 13).**

Tehnični opis

za navoj M	M4
Priporočeno število vrtljajev	2600 min ⁻¹
Maksimalna debelina materiala	2,6 mm
Ø osnovne izvrtine	3,7 mm
Priporočena pogonska moč	0,7 kW
Ø držala	6 mm
Vrsta izdelka	Svedri za tornu vrtnje