



Svedri za torno vrtanje, standardno (z vratom), za navoj M: M6



Podatki za naročanje

Številka za naročanje	082730 M6
GTIN	2050001740205
Razred artikla	04D

Opis

Izvedba:

Svedri za torno vrtanje iz karbidne trdine za izdelavo osnovnih izvrtin v postopku priprave za oblikovanje navojev.

Opis:

Zaradi števila vrtljajev in segrevanja zaradi trenja se ustvari lokalna visoka temperatura, ki plastificira vse vrste kovinskih materialov. Na ta način je mogoče v nekaj sekundah brez odrezkov izdelati zaprte izvrtine za različne debeline materialov.

Sveder za torno vrtanje s poligonsko konturo iz karbidne trdine zaradi trenja ustvari toploto, ki plastificira vse vrste kovinskih materialov. Na ta način je mogoče v nekaj sekundah brez odrezkov izdelati zaprte izvrtine za različne debeline materialov.

Prednosti:

- **Velik prihranek stroškov in časa v primerjavi z običajnimi postopki (npr. vdevalne matice)**
- **Brez odrezkov, brez odpada. Nadomešča kovičenje, varjenje in stiskane matice.**
- **Trdna osnova za navoj z velikimi izvlečnimi silami.**
- **Za vse običajne debeline materiala in velikosti navojev (navoji po DIN 13).**

Tehnični opis

Priporočeno število vrtljajev	2400 min ⁻¹
Priporočena pogonska moč	1 kW
za navoj M	M6
Maksimalna debelina materiala	2,9 mm
Ø osnovne izvrtine	5,4 mm
Ø držala	6 mm
Vrsta izdelka	Svedri za tornu vrtnje