



## Vrtljiva stružna konica, precizna izvedba Kot konice 60°/30°, Morsekonus: 2



### Podatki za naročanje

Številka za naročanje	320900 2
GTIN	2050001716873
Razred artikla	34D

### Opis

#### Izvedba:

- **Izredno vitko ohišje in visoka točnost krožnega teka.**
- **Precizni iglični in aksialni ležaji omogočajo maksimalno odstopanje 0,003 mm pri zelo majhnem  $\emptyset$  ohišja.**
- **Konus in poševni deli so iz kaljenega ležajnega jekla (61–63 Rockwell).**

#### Opis:

Centrirne konice služijo v glavnem podpori dolgih in ozkih obdelovancev pri obdelavi na stružnicah, saj pri teh obdelovancih sicer obstaja nevarnost, da se zaradi prevladujočih velikih sil upognejo ali začnejo opletati.

Centrirno konico je treba pritrditi z morse konusom. Obdelovanec se vpne v vpenjalno glavo, s centrirnim svedrom pa se naredi izvrtina. Po vnovičnem vpenjanju se nato centrirna konica spusti v izvrtino.

#### Uporaba:

Za struženje in brušenje, **pri katerem sta potrebna majhen  $\emptyset$  glave in velika natančnost.**

$\emptyset$  ohišja D: 28 mm

Uporabna dolžina B: 35 mm

maksimalni  $\emptyset$  konic 60° A: 12 mm

maksimalni  $\emptyset$  konic 30° A: 23 mm

maksimalno odstopanje krožnega teka: 0,003 mm

za maso obdelovanca: 120 kg

### Tehnični opis

za maso obdelovanca	120 kg
$\emptyset$ ohišja D	28 mm
maksimalno odstopanje krožnega teka	0,003 mm

maksimalni $\varnothing$ konic 60° A	12 mm
Morsekonus	MK2
Uporabna dolžina B	35 mm
maksimalni $\varnothing$ konic 30° A	23 mm
Vrsta izdelka	Centrirna konica