



## Svedri za torno vrtanje, standardno (z vratom), za navoj M: M8



### Podatki za naročanje

Številka za naročanje	082730 M8
GTIN	2050001740212
Razred artikla	04D

### Opis

#### Izvedba:

Svedri za torno vrtanje iz karbidne trdine za izdelavo osnovnih izvrtin v postopku priprave za oblikovanje navojev.

#### Opis:

Zaradi števila vrtljajev in segrevanja zaradi trenja se ustvari lokalna visoka temperatura, ki plastificira vse vrste kovinskih materialov. Na ta način je mogoče v nekaj sekundah brez odrezkov izdelati zaprte izvrtine za različne debeline materialov.

Sveder za torno vrtanje s poligonsko konturo iz karbidne trdine zaradi trenja ustvari toploto, ki plastificira vse vrste kovinskih materialov. Na ta način je mogoče v nekaj sekundah brez odrezkov izdelati zaprte izvrtine za različne debeline materialov.

#### Prednosti:

- **Velik prihranek stroškov in časa v primerjavi z običajnimi postopki (npr. vdevalne matice)**
- **Brez odrezkov, brez odpada. Nadomešča kovičenje, varjenje in stiskane matice.**
- **Trdna osnova za navoj z velikimi izvlečnimi silami.**
- **Za vse običajne debeline materiala in velikosti navojev (navoji po DIN 13).**

### Tehnični opis

Priporočena pogonska moč	1,3 kW
Maksimalna debelina materiala	3,3 mm
Ø osnovne izvrtine	7,3 mm
Priporočeno število vrtljajev	2200 min <sup>-1</sup>
za navoj M	M8
Ø držala	8 mm
Vrsta izdelka	Svedri za torni vrtanje