



Svedri za torno vrtanje, zvezno (brez vratu), za navoj M: M12



Podatki za naročanje

Številka za naročanje	082735 M12
GTIN	2050001740298
Razred artikla	04D

Opis

Izvedba:

Svedri za torno vrtanje iz karbidne trdine za izdelavo osnovnih izvrtin v postopku priprave za oblikovanje navojev.

Opis:

Sveder za torno vrtanje s poligonsko konturo iz karbidne trdine zaradi trenja ustvari toploto, ki plastificira vse vrste kovinskih materialov. Na ta način je mogoče v nekaj sekundah brez odrezkov izdelati zaprte izvrtine za različne debeline materialov.

Prednosti:

- **Velik prihranek stroškov in časa v primerjavi z običajnimi postopki (npr. vdevalne matice)**
- **Brez odrezkov, brez odpada. Nadomešča kovičenje, varjenje in stiskane matice.**
- **Trdna osnova za navoj z velikimi izvlečnimi silami.**
- **Za vse običajne debeline materiala in velikosti navojev (navoji po DIN 13).**

Tehnični opis

za navoj M	M12
Priporočeno število vrtljajev	1800 min ⁻¹

Maksimalna debelina materiala	7,2 mm
Priporočena pogonska moč	1,7 kW
Ø osnovne izvrtine	10,9 mm
Ø držala	12 mm
Vrsta izdelka	Svedri za torni vrtanje