

Garant**Spiralni sveder HSS W, neprevlečeni, Ø DC h8: 4,3mm****Podatki za naročanje**

| | |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 114200 4,3 |
| GTIN | 4045197015518 |
| Razred artikla | 11B |

Opis**Izvedba:**

Običajna debelina jedra brez širjenja.

Z natančnim brušenjem konice.

Brušeni, prostorni utori za odrezke z velikim kotom spirale.

Brušena svetla površina.

S koničenjem oblike A od velikosti 2,0 mm.

Priporočilo:**Maksimalna globina vrtanja:**

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$.

Tehnični opis

| | |
|---|--------------------|
| Nazivni Ø D _c | 4,3 mm |
| Število rezil Z | 2 |
| Dolžina utorov L _c | 47 mm |
| Toleranca nazivnega Ø | h8 |
| Ø držala D _s | 4,3 mm |
| Celotna dolžina L | 80 mm |
| Podajanje f v aluminij in umetne mase z dolgimi odrezki | 0,05 mm/v |
| Standard | DIN 338 |
| Priporočena maksimalna globina vrtanja L ₂ | 40,6 mm |
| Kot konice | 130 stopinj |
| Držalo | cilindrično držalo |

| | |
|-----------------------|-----------------|
| Prevleka | neprevlečeni |
| Rezalni material | HSS |
| Tip | W |
| Kot spirale | 35-40 stopinj |
| z notranjim hlajenjem | ne |
| Barvni prstan | rumena |
| Vrsta izdelka | Spiralni svedri |

Uporabniški podatki

| | Primernost | V _c | ISO-oznaka |
|---------------------|------------------|----------------|------------|
| Al umetna masa | primerno | 70 m/min | N |
| Al (kratki odrezki) | primerno | 45 m/min | N |
| Al > 10% Si | pogojno primerno | 40 m/min | N |
| Olje | primerno | | |
| mokro maks. | primerno | | |