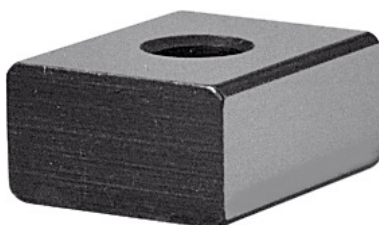




Ravna utorna matica, brušena, Mera utora b1 na stroju in pripravi: 10mm



Podatki za naročanje

Številka za naročanje	375370 10
GTIN	4020772071691
Razred artikla	35A

Opis

Izvedba:

Precizno brušeni po obodu; zato se skrajšajo časi za uravnavanje priprav, strojnih primežev in drugih delov, ki jih je potrebno postaviti vzporedno z utori v mizi orodnega stroja. Merilna ura pri tem ni več potrebna.

Uporaba:

Uporaba ravnih utornih matic je smiselna, **če se ena priprava uporablja vedno na istem stroju z enako širino utorov.**

Material:

Jeklo C 15, površinsko kaljeno.

Točnost:

Mera b = prileg h 6.

Tehnični opis

za vijake DIN 84, DIN 912	M4×10
Mera utora b ₁ na stroju in pripravi	10 mm
Dolžina	20 mm
Višina H	8 mm
Tip	6322B
Vrsta izdelka	Utorne matice

