

**HOLEX****Sveder HOLEX Pro Steel VHM, cilindrično držalo DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7 (mm oz. cole): 2,1****Podatki za naročanje**

|                       |               |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 122501 2,1    |
| GTIN                  | 4045197824103 |
| Razred artikla        | 12F           |

**Opis****Izvedba:**

**Ravni glavni rezalni robovi in poseben profil utorov** skrbijo za dobro odvajanje odrezkov. Robustna geometrija rezalnih robov zagotavlja procesno varno visokozmogljivo vrtanje. Obsežne možnosti uporabe v jeklenih materialih zaradi kombinacije žilave ultra fino zrnate karbidne trdine in izredno odporne prevleke.

Do Ø 1,9 s 4 brušenimi ploskvami, od Ø 2 z brušeno ploskvijo stožca.

**Čvrsto jedro in posebna geometrija ostrenja konice** – prečni rezalni rob zagotavlja **veliko točnost centriranja**. **Ravni glavni rezili** z rahlo zaokrožitvijo roba in posebna oblika utorov ustvarjajo **kratke odrezke**.

**Napotek:**

Dolžina spirale  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .1

Izvedbi HB in HE dobavljivi po enaki ceni kot HA.

naročite obliko **HB**: s št. **122502**.

Naročite obliko **HE**: s št. **122503**.

**Tehnični opis**

|                       |            |
|-----------------------|------------|
| Standard              | DIN 6537 K |
| Ø držala $D_s$        | 4 mm       |
| Dolžina utorov $L_c$  | 12,5 mm    |
| Število rezil Z       | 2          |
| Celotna dolžina L     | 55 mm      |
| Toleranca nazivnega Ø | h7         |

|   |                  |
|---|------------------|
| Nazivni $\varnothing D_c$                             | 2,1 mm           |
| Podajanje f v jeklo < 900 N/mm <sup>2</sup>           | 0,07 mm/v        |
| Priporočena maksimalna globina vrtanja L <sub>2</sub> | 9,4 mm           |
| Serija  | Pro Steel        |
| Prevleka  | TiAlN            |
| Rezalni material                                      | VHM              |
| Izvedba   | 4xD              |
| Kot konice  | 140 stopinj      |
| Držalo  | DIN 6535 HA s h6 |
| z notranjim hlajenjem                                 | ne               |
| Strategija odrezovanja                                | HPC              |
| Polstandardno   | da               |
| Barvni prstan   | zelena           |
| Vrsta izdelka   | Spiralni svedri  |

## Uporabniški podatki

|                              | Primernost       | V <sub>c</sub> | ISO-oznaka |
|------------------------------|------------------|----------------|------------|
| Jeklo < 500 N/mm             | primerno         | 115 m/min      | P          |
| Jeklo < 750 N/mm             | primerno         | 105 m/min      | P          |
| Jeklo < 900 N/mm             | primerno         | 85 m/min       | P          |
| Jeklo < 1100 N/mm            | primerno         | 80 m/min       | P          |
| Jeklo < 1400 N/mm            | primerno         | 60 m/min       | P          |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | primerno         | 30 m/min       | M          |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | pogojno primerno | 25 m/min       | M          |
| GG                           | primerno         | 90 m/min       | K          |
| GGG                          | primerno         | 55 m/min       | K          |
| Uni                          | primerno         |                |            |
| mokro maks.                  | primerno         |                |            |
| suho                         | primerno         |                |            |

