



Sveder HOLEX Pro Steel VHM, cilindrično držalo DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7 (mm oz. cole): 6,8



Podatki za naročanje

Številka za naročanje	122501 6,8
GTIN	4045197824578
Razred artikla	12F

Opis

Izvedba:

Ravni glavni rezalni robovi in poseben profil utorov skrbijo za dobro odvajanje odrezkov. Robustna geometrija rezalnih robov zagotavlja procesno varno visokozmogljivo vrtanje. Obsežne možnosti uporabe v jeklenih materialih zaradi kombinacije žilave ultra fino zrnate karbidne trdine in izredno odporne prevleke.

Do Ø 1,9 s 4 brušenimi ploskvami, od Ø 2 z brušeno ploskvijo stožca.

Čvrsto jedro in posebna geometrija ostrenja konice – prečni rezalni rob zagotavlja **veliko točnost centriranja**. **Ravni glavni rezili** z rahlo zaokrožitvijo roba in posebna oblika utorov ustvarjajo **kratke odrezke**.

Napotek:

Dolžina spirale $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.1

Izvedbi HB in HE dobavljivi po enaki ceni kot HA.

naročite obliko **HB**: s št. **122502**.

Naročite obliko **HE**: s št. **122503**.

Tehnični opis

Ø držala D_s	8 mm
Število rezil Z	2
Nazivni Ø D_c	6,8 mm
Standard	DIN 6537 K
Toleranca nazivnega Ø	h7
Priporočena maksimalna globina vrtanja L_2	23,8 mm

Dolžina utorov L_c	34 mm
Celotna dolžina L	79 mm
Podajanje f v jeklo $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,18 mm/v
Serija	Pro Steel
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	VHM
Izvedba	4xD
Kot konice	140 stopinj
Držalo	DIN 6535 HA s h6
z notranjim hlajenjem	ne
Strategija odrezovanja	HPC
Polstandardno	da
Barvni prstan	zelena
Vrsta izdelka	Spiralni svedri

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Jeklo $< 500 \text{ N/mm}$	primerno	115 m/min	P
Jeklo $< 750 \text{ N/mm}$	primerno	105 m/min	P
Jeklo $< 900 \text{ N/mm}$	primerno	85 m/min	P
Jeklo $< 1100 \text{ N/mm}$	primerno	80 m/min	P
Jeklo $< 1400 \text{ N/mm}$	primerno	60 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	primerno	30 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	pogojno primerno	25 m/min	M
GG	primerno	90 m/min	K
GGG	primerno	55 m/min	K
Uni	primerno		
mokro maks.	primerno		
suho	primerno		

