



Sveder HOLEX Pro Steel VHM, cilindrično držalo DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7 (mm oz. cole): 3,8



Podatki za naročanje

Številka za naročanje	122504 3,8
GTIN	4045197825711
Razred artikla	12F

Opis

Izvedba:

Ravni glavni rezalni robovi in **poseben profil utorov** skrbijo za dobro odvajanje odrezkov. Robustna geometrija rezalnih robov zagotavlja procesno varno visokozmogljivo vrtanje. Obsežne možnosti uporabe v jeklenih materialih zaradi kombinacije žilave ultra fino zrnate karbidne trdine in izredno odporne prevleke.

Do Ø 1,9 s 4 brušenimi ploskvami, od Ø 2 z brušeno ploskvijo stožca.

Napotek:

Dolžina spirale $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.1

Izvedbi HB in HE dobavljivi po enaki ceni kot HA.

naročite obliko **HB**: s št. **122507**.

Naročite obliko **HE**: s št. **122508**.

Tehnični opis

Standard	DIN 6537 K
Priporočena maksimalna globina vrtanja L_2	18,3 mm
Podajanje f v jeklo $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,11 mm/v
Toleranca nazivnega Ø	h7
Celotna dolžina L	66 mm
Ø držala D_s	6 mm
Število rezil Z	2
Nazivni Ø D_c	3,8 mm

Dolžina utorov L_c	24 mm
Serija	Pro Steel
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	VHM
Izvedba	4×D
Kot konice	140 stopinj
Držalo	DIN 6535 HA s h6
z notranjim hlajenjem	da, s 25 bari
Strategija odrezovanja	HPC
Polstandardno	da
Barvni prstan	zelena
Vrsta izdelka	Spiralni svedri

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Al umetna masa	pogojno primerno	250 m/min	N
Al (kratki odrezki)	pogojno primerno	200 m/min	N
Al > 10% Si	pogojno primerno	160 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	125 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	115 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	95 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	90 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	primerno	65 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	primerno	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	pogojno primerno	30 m/min	M
GG	primerno	100 m/min	K
GGG	primerno	65 m/min	K
Uni	primerno		
mokro maks.	primerno		

mokro min.

primerno