

Garant
Kratki sveder HSS-E FS, neprevlečeni, Ø DC h8: 3mm

Podatki za naročanje

Številka za naročanje	113020 3
GTIN	4045197002068
Razred artikla	11B

Opis
Izvedba:

Zelo **robustni in čvrsti** zaradi večje debeline jedra.
 Profilno brušeni z visoko natančnostjo krožnega teka.
 Utori so svetli, fazni ploskvi nitrirani.
 Z obliko konice C do 3,9 mm, oblika S (specialno) od 4 mm.

Prednosti:

Idealni svedri za izvrtine manjših globin (pribl. 2 – 4 × D) na NC-strojih in avtomatih.

Priporočilo:
Maksimalna globina vrtanja:

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

Tehnični opis

Podajanje f v jeklo < 750 N/mm ²	0,03 mm/v
Dolžina utorov L _c	16 mm
Število rezil Z	2
Nazivni Ø D _c	3 mm
Toleranca nazivnega Ø	h8
Ø držala D _s	3 mm
Celotna dolžina L	46 mm
Standard	DIN 1897
Priporočena maksimalna globina vrtanja L ₂	11,5 mm
Kot konice	135 stopinj

Držalo	cilindrično držalo
Prevleka	neprevlečeni
Rezalni material	HSS E
Tip	FS
Kot spirale	38 stopinj
z notranjim hlajenjem	ne
Barvni prstan	brez
Vrsta izdelka	Spiralni svedri

Uporabniški podatki

	Primernost	V _c	ISO-oznaka
Al umetna masa	primerno	70 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	45 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	40 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	30 m/min	P
GG(G)	primerno	25 m/min	K
Olje	primerno		
mokro maks.	primerno		