

**Garant**
**Kratki sveder HSS-E FS, neprevlečeni, Ø DC h8: 4,9mm**

**Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	113020 4,9
GTIN	4045197002266
Razred artikla	11B

**Opis**
**Izvedba:**

Zelo **robustni in čvrsti** zaradi večje debeline jedra.  
 Profilno brušeni z visoko natančnostjo krožnega teka.  
 Utori so svetli, fazni ploskvi nitrirani.  
 Z obliko konice C do 3,9 mm, oblika S (specialno) od 4 mm.

**Prednosti:**

**Idealni svedri za izvrtine manjših globin (pribl. 2 – 4 × D)** na NC-strojih in avtomatih.

**Priporočilo:**
**Maksimalna globina vrtanja:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

**Tehnični opis**

Dolžina utorov $L_c$	26 mm
Število rezil Z	2
Podajanje f v jeklo < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm/v
Nazivni Ø $D_c$	4,9 mm
Toleranca nazivnega Ø	h8
Ø držala $D_s$	4,9 mm
Celotna dolžina L	62 mm
Standard	DIN 1897
Priporočena maksimalna globina vrtanja $L_2$	18,7 mm
Kot konice	135 stopinj

Držalo	cilindrično držalo
Prevleka	neprevlečeni
Rezalni material	HSS E
Tip	FS
Kot spirale	38 stopinj
z notranjim hlajenjem	ne
Barvni prstan	brez
Vrsta izdelka	Spiralni svedri

### Uporabniški podatki

	Primernost	V <sub>c</sub>	ISO-oznaka
Al umetna masa	primerno	70 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	45 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	40 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	30 m/min	P
GG(G)	primerno	25 m/min	K
Olje	primerno		
mokro maks.	primerno		