

Garant**Kratki sveder HSS-E FS, neprevlečeni, Ø DC h8: 6,9mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	113020 6,9
GTIN	4045197002471
Razred artikla	11B

Opis**Izvedba:**

Zelo **robustni in čvrsti** zaradi večje debeline jedra.
Profilno brušeni z visoko natančnostjo krožnega teka.
Utori so svetli, fazni ploskvi nitrirani.
Z obliko konice C do 3,9 mm, oblika S (specialno) od 4 mm.

Prednosti:

Idealni svedri za izvrtine manjših globin (pribl. 2 – 4 × D) na NC-strojih in avtomatih.

Priporočilo:**Maksimalna globina vrtanja:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

Tehnični opis

Dolžina utorov L_c	34 mm
Podajanje f v jeklo $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,07 mm/v
Nazivni $\varnothing D_c$	6,9 mm
Število rezil Z	2
Toleranca nazivnega \varnothing	h8
\varnothing držala D_s	6,9 mm
Celotna dolžina L	74 mm
Standard	DIN 1897
Priporočena maksimalna globina vrtanja L_2	23,7 mm
Kot konice	135 stopinj

Držalo	cilindrično držalo
Prevleka	neprevlečeni
Rezalni material	HSS E
Tip	FS
Kot spirale	38 stopinj
z notranjim hlajenjem	ne
Barvni prstan	brez
Vrsta izdelka	Spiralni svedri

Uporabniški podatki

	Primernost	V _c	ISO-oznaka
Al umetna masa	primerno	70 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	45 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	40 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	30 m/min	P
GG(G)	primerno	25 m/min	K
Olje	primerno		
mokro maks.	primerno		