

Garant**Sveder za globoke izvrtine HSS-E, neprevlečeni, Ø DC h8: 3,3mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	116061 3,3
GTIN	4045197026712
Razred artikla	11B

Opis**Izvedba:**

Znatno **ojačano jedro** brez širjenja.

Z natančnim brušenjem konice.

S **posebej oblikovanimi utori**. Prednost pri globokih izvrtinah do $10 \times D$ in materialih s kritičnim nastankom odrezkov.

Priporočilo:**Maksimalna globina vrtanja:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

Napotek:

Primerni NC-svedri za navrtanje art. 112120, 112140 in 112170 s **kotom konice 142°** za izboljšano procesno varnost.

Tehnični opis

Podajanje f v jeklo $< 500 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm/v
Nazivni Ø D_c	3,3 mm
Dolžina utorov L_c	69 mm
Število rezil Z	2
Toleranca nazivnega Ø	h8
Ø držala D_s	3,3 mm
Celotna dolžina L	106 mm
Standard	DIN 340
Priporočena maksimalna globina vrtanja L_2	64,1 mm

Kot konice	130 stopinj
Držalo	cilindrično držalo
Prevleka	neprevlečeni
Rezalni material	HSS E
Tip	FS
Kot spirale	38 stopinj
z notranjim hlajenjem	ne
Barvni prstan	brez
Vrsta izdelka	Spiralni svedri

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Al umetna masa	primerno	70 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	45 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	28 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	21 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	pogojno primerno	18 m/min	P
GG(G)	primerno	25 m/min	K
Olje	primerno		
mokro maks.	primerno		