

Garant**Sveder za globoke izvrtine HSS-E, neprevlečeni, Ø DC h8: 10mm****Podatki za naročanje**

| | |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 116061 10 |
| GTIN | 4045197027009 |
| Razred artikla | 11B |

Opis**Izvedba:**

Znatno **ojačano jedro** brez širjenja.

Z natančnim brušenjem konice.

S **posebej oblikovanimi utori**. Prednost pri globokih izvrtinah do $10 \times D$ in materialih s kritičnim nastankom odrezkov.

Priporočilo:**Maksimalna globina vrtanja:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

Napotek:

Primerni NC-svedri za navrtanje art. 112120, 112140 in 112170 s **kotom konice 142°** za izboljšano procesno varnost.

Tehnični opis

| | |
|---|----------|
| Nazivni Ø D _c | 10 mm |
| Dolžina utorov L _c | 121 mm |
| Število rezil Z | 2 |
| Podajanje f v jeklo < 500 N/mm ² | 0,2 mm/v |
| Toleranca nazivnega Ø | h8 |
| Ø držala D _s | 10 mm |
| Celotna dolžina L | 184 mm |
| Standard | DIN 340 |
| Priporočena maksimalna globina vrtanja L ₂ | 106 mm |

| | |
|-----------------------|--------------------|
| Kot konice | 130 stopinj |
| Držalo | cilindrično držalo |
| Prevleka | neprevlečeni |
| Rezalni material | HSS E |
| Tip | FS |
| Kot spirale | 38 stopinj |
| z notranjim hlajenjem | ne |
| Barvni prstan | brez |
| Vrsta izdelka | Spiralni svedri |

Uporabniški podatki

| | Primernost | V_c | ISO-oznaka |
|---------------------|------------------|----------|------------|
| Al umetna masa | primerno | 70 m/min | N |
| Al (kratki odrezki) | primerno | 45 m/min | N |
| Jeklo < 500 N/mm | primerno | 28 m/min | P |
| Jeklo < 750 N/mm | primerno | 21 m/min | P |
| Jeklo < 900 N/mm | pogojno primerno | 18 m/min | P |
| GG(G) | primerno | 25 m/min | K |
| Olje | primerno | | |
| mokro maks. | primerno | | |