



Sveder HOLEX Pro Steel VHM, držalo Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7 (mm oz. cole): 12,2



Podatki za naročanje

| | |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 122502 12,2 |
| GTIN | 4045197831323 |
| Razred artikla | 12F |

Opis

Izvedba:

Ravni glavni rezalni robovi in **poseben profil utorov** skrbijo za dobro odvajanje odrezkov. Robustna geometrija rezalnih robov zagotavlja procesno varno visokozmogljivo vrtnje. Obsežne možnosti uporabe v jeklenih materialih zaradi kombinacije žilave ultra fino zrnate karbidne trdine in izredno odporne prevleke.

Napotek:

Dolžina spirale $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$

Tehnični opis

| | |
|---|------------|
| Standard | DIN 6537 K |
| Ø držala D_s | 14 mm |
| Celotna dolžina L | 107 mm |
| Dolžina utorov L_c | 60 mm |
| Nazivni Ø D_c | 12,2 mm |
| Priporočena maksimalna globina vrtnja L_2 | 41,7 mm |
| Podajanje f v jeklo < 900 N/mm ² | 0,26 mm/v |
| Število rezil Z | 2 |
| Toleranca nazivnega Ø | h7 |
| Serijska | Pro Steel |
| Prevleka | TiAlN |

| | |
|------------------------|------------------|
| Rezalni material | VHM |
| Izvedba | 4×D |
| Kot konice | 140 stopinj |
| Držalo | DIN 6535 HB s h6 |
| z notranjim hlajenjem | ne |
| Strategija odrezovanja | HPC |
| Polstandardno | da |
| Barvni prstan | zelena |
| Vrsta izdelka | Spiralni svedri |

Uporabniški podatki

| | Primernost | V _c | ISO-oznaka |
|------------------------------|------------------|----------------|------------|
| Jeklo < 500 N/mm | primerno | 115 m/min | P |
| Jeklo < 750 N/mm | primerno | 105 m/min | P |
| Jeklo < 900 N/mm | primerno | 85 m/min | P |
| Jeklo < 1100 N/mm | primerno | 80 m/min | P |
| Jeklo < 1400 N/mm | primerno | 60 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | primerno | 30 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | pogojno primerno | 25 m/min | M |
| GG | primerno | 90 m/min | K |
| GGG | primerno | 55 m/min | K |
| mokro maks. | primerno | | |
| suho | primerno | | |