



## Sveder HOLEX Pro Steel VHM, držalo Whistle-Notch DIN 6535 HE, TiAlN, Ø DC h7 (mm oz. cole): 15,8



### Podatki za naročanje

|                       |               |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 122508 15,8   |
| GTIN                  | 4045197836472 |
| Razred artikla        | 12F           |

### Opis

#### Izvedba:

**Ravni glavni rezalni robovi** in **poseben profil utorov** skrbijo za dobro odvajanje odrezkov. Robustna geometrija rezalnih robov zagotavlja procesno varno visokozmogljivo vrtanje. Obsežne možnosti uporabe v jeklenih materialih zaradi kombinacije žilave ultra finoizrnatne karbidne trdine in izredno odporne prevleke.

#### Napotek:

Dolžina spirale  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .1

### Tehnični opis

|   |            |
|---|------------|
| Podajanje f v jeklo < 900 N/mm <sup>2</sup>           | 0,26 mm/v  |
| Ø držala D <sub>s</sub>                               | 16 mm      |
| Nazivni Ø D <sub>c</sub>                              | 15,8 mm    |
| Število rezil Z                                       | 2          |
| Dolžina utorov L <sub>c</sub>                         | 65 mm      |
| Toleranca nazivnega Ø                                 | h7         |
| Celotna dolžina L                                     | 115 mm     |
| Priporočena maksimalna globina vrtanja L <sub>2</sub> | 41,3 mm    |
| Standard  | DIN 6537 K |
| Serijska  | Pro Steel  |
| Prevleka  | TiAlN      |

|                        |                  |
|------------------------|------------------|
| Rezalni material       | VHM              |
| Izvedba                | 4×D              |
| Kot konice             | 140 stopinj      |
| Držalo                 | DIN 6535 HE s h6 |
| z notranjim hlajenjem  | da, s 25 bari    |
| Strategija odrezovanja | HPC              |
| Barvni prstan          | zelena           |
| Vrsta izdelka          | Spiralni svedri  |

## Uporabniški podatki

|                              | Primernost       | V <sub>c</sub> | ISO-oznaka |
|------------------------------|------------------|----------------|------------|
| Al umetna masa               | pogojno primerno | 250 m/min      | N          |
| Al (kratki odrezki)          | pogojno primerno | 200 m/min      | N          |
| Al > 10% Si                  | pogojno primerno | 160 m/min      | N          |
| Jeklo < 500 N/mm             | primerno         | 125 m/min      | P          |
| Jeklo < 750 N/mm             | primerno         | 115 m/min      | P          |
| Jeklo < 900 N/mm             | primerno         | 95 m/min       | P          |
| Jeklo < 1100 N/mm            | primerno         | 90 m/min       | P          |
| Jeklo < 1400 N/mm            | primerno         | 65 m/min       | P          |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | primerno         | 35 m/min       | M          |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | pogojno primerno | 30 m/min       | M          |
| GG                           | primerno         | 100 m/min      | K          |
| GGG                          | primerno         | 65 m/min       | K          |
| Uni                          | primerno         |                |            |
| mokro maks.                  | primerno         |                |            |
| mokro min.                   | primerno         |                |            |