

Garant**Kratki sveder HSS-E FS, neprevlečeni, Ø DC h8: 9,1 mm****Podatki za naročanje**

| | |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 113020 9,1 |
| GTIN | 4045197002709 |
| Razred artikla | 11B |

Opis**Izvedba:**

Zelo **robustni in čvrsti** zaradi večje debeline jedra.
Profilno brušeni z visoko natančnostjo krožnega teka.
Utori so svetli, fazni ploskvi nitrirani.
Z obliko konice C do 3,9 mm, oblika S (specialno) od 4 mm.

Prednosti:

Idealni svedri za izvrtine manjših globin (pribl. 2 – 4 × D) na NC-strojih in avtomatih.

Priporočilo:**Maksimalna globina vrtanja:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

Tehnični opis

| | |
|---|-------------|
| Podajanje f v jeklo < 750 N/mm ² | 0,1 mm/v |
| Nazivni Ø D _c | 9,1 mm |
| Dolžina utorov L _c | 40 mm |
| Število rezil Z | 2 |
| Toleranca nazivnega Ø | h8 |
| Ø držala D _s | 9,1 mm |
| Celotna dolžina L | 84 mm |
| Standard | DIN 1897 |
| Priporočena maksimalna globina vrtanja L ₂ | 26,4 mm |
| Kot konice | 135 stopinj |

| | |
|-----------------------|--------------------|
| Držalo | cilindrično držalo |
| Prevleka | neprevlečeni |
| Rezalni material | HSS E |
| Tip | FS |
| Kot spirale | 38 stopinj |
| z notranjim hlajenjem | ne |
| Barvni prstan | brez |
| Vrsta izdelka | Spiralni svedri |

Uporabniški podatki

| | Primernost | V _c | ISO-oznaka |
|---------------------|------------|----------------|------------|
| Al umetna masa | primerno | 70 m/min | N |
| Al (kratki odrezki) | primerno | 45 m/min | N |
| Jeklo < 500 N/mm | primerno | 40 m/min | P |
| Jeklo < 750 N/mm | primerno | 30 m/min | P |
| GG(G) | primerno | 25 m/min | K |
| Olje | primerno | | |
| mokro maks. | primerno | | |