

**Rezkar HSS-E-SPM HPC, TiAlN, Ø DC: 10mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	191637 10
GTIN	4045197838933
Razred artikla	12W

Opis**Izvedba:**

Zelo zmogljiv substrat za obdelavo jeklenih in nerjavnih jeklenih materialov.

Tehnični opis

Držalo	DIN 1835 B s h6
Število zob Z	4
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Toleranca nazivnega Ø	0/-0,03
Ø držala D _s	10 mm
Dolžina rezil L _c	22 mm
Podajanje f _z za robljenje v jeklo < 1100 N/mm ²	0,038 mm
Celotna dolžina L	72 mm
Ø rezila D _c	10 mm
Kot spirale	38 stopinj
Kot posnetja roba	45 stopinj
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	HSS E SPM
Standard	DIN 844 B
Tip	N

Značilnosti spiralnega kota	neenakomeren
Delitev rezil	neenakomerna
Delovna širina a_e pri rezkanju	$0,5 \times D$ pri robljenju
z notranjim hlajenjem	ne
Strategija odrezovanja	HPC
Barvni prstan	zelena
Vrsta izdelka	Kotni rezkar

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Jeklo < 750 N/mm	primerno	74 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	64 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	42 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	primerno	32 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	primerno	26 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	primerno	21 m/min	M
Uni	primerno		
mokro maks.	primerno		
suho	primerno		
Zrak	primerno		