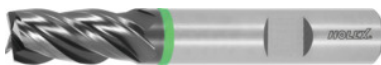



**Rezkar HSS-E-SPM HPC, TiAlN, Ø DC: 20mm**

**Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	191637 20
GTIN	4045197838988
Razred artikla	12W

**Opis**
**Izvedba:**

Zelo zmogljiv substrat za obdelavo jeklenih in nerjavnih jeklenih materialov.

**Tehnični opis**

Držalo	DIN 1835 B s h6
Toleranca nazivnega Ø	0/-0,03
Podajanje $f_z$ za robljenje v jeklo < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,075 mm
Ø rezila $D_c$	20 mm
Ø držala $D_s$	20 mm
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Dolžina rezil $L_c$	38 mm
Celotna dolžina L	104 mm
Število zob Z	4
Kot spirale	38 stopinj
Kot posnetja roba	45 stopinj
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	HSS E SPM
Standard	DIN 844 B
Tip	N

Značilnosti spiralnega kota	neenakomeren
Delitev rezil	neenakomerna
Delovna širina $a_e$ pri rezkanju	$0,5 \times D$ pri robljenju
z notranjim hlajenjem	ne
Strategija odrezovanja	HPC
Barvni prstan	zelena
Vrsta izdelka	Kotni rezkar

### Uporabniški podatki

	Primernost	$V_c$	ISO-oznaka
Jeklo < 750 N/mm	primerno	74 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	64 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	42 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	primerno	32 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	26 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	21 m/min	M
Uni	primerno		
mokro maks.	primerno		
suho	primerno		
Zrak	primerno		