

Re-Bo**List krožne žage VHM DIN 1838 B grobo ozobje, neprevlečeni, Ø×debelina:
30X0,3mm**

Podatki za naročanje

| | |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 179820 30X0,3 |
| GTIN | 4045197246806 |
| Razred artikla | 17C |

Opis

Izvedba:

Vrhunski nemški izdelek s preciznim ozobljenjem in fino brušenimi stranskimi ploskvami **izdelanimi s postopkom zrcalnega brušenja**. Rezalna hitrost se lahko v primerjavi z HSS listi krožne žage za poveča za 3 do 4-krat.

DIN 1838 B grobo ozobljeno z ločnim zobom oblike B in brušenimi robovi. **Za obdelavo večjih presekov in večje globine rezanja**. Ti listi so lahko univerzalno uporabni, zaradi boljšega oblikovanja odrezkov in večje površine odrezovanja, kot fino ozobljena izvedba.

Napotek:

- **Stabilne razmere na stroju in vpetju obdelovanca so pomembne predpostavke. Pri neupoštevanju se lahko list krožne žage zlomi.**
- **Po DIN 1840 dopustne tolerance krožnega teka in opleta so krepko izboljšane.**
- **Posebne mere po ponudbi.**

Tehnični opis

| | |
|------------|--------|
| Debelina | 0,3 mm |
| Ø izvrtine | 8 mm |

| | |
|-----------------------|------------------|
| Ø | 30 mm |
| Število zob Z | 40 |
| Prevleka | neprevlečeni |
| Rezalni material | VHM |
| Standard | DIN 1838 |
| z notranjim hlajenjem | ne |
| Vrsta izdelka | List krožne žage |

Uporabniški podatki

| | Primernost | V _c | ISO-oznaka |
|------------------------------|------------------|----------------|------------|
| Al (kratki odrezki) | pogojno primerno | 1200 m/min | N |
| Al > 10% Si | pogojno primerno | 700 m/min | N |
| Jeklo < 500 N/mm | pogojno primerno | 200 m/min | P |
| Jeklo < 750 N/mm | pogojno primerno | 140 m/min | P |
| Jeklo < 900 N/mm | primerno | 140 m/min | P |
| Jeklo < 1100 N/mm | primerno | 90 m/min | P |
| Jeklo < 1400 N/mm | primerno | 40 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | primerno | 110 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | primerno | 100 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | primerno | 90 m/min | S |
| GG(G) | pogojno primerno | 125 m/min | K |
| CuZn | pogojno primerno | 400 m/min | N |
| Grafit, GFK, CFK | pogojno primerno | 600 m/min | N |
| Uni | pogojno primerno | | |
| mokro maks. | primerno | | |
| suho | primerno | | |
| Zrak | primerno | | |

