

## Garant

### Svedri VHM GARANT Master Steel FEED, cilindrično držalo DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 10,3mm



## Podatki za naročanje

|                       |               |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 123235 10,3   |
| GTIN                  | 4045197840844 |
| Razred artikla        | 11E           |

## Opis

### Izvedba:

**3-rezilni sveder**, razvit posebej za uporabo z **zelo velikim podajanjem**. Izjemno primeren za stroje z **veliko močjo pogona** in stabilne obdelovalne pogoje.

- **Specialna geometrija rezil s čvrstimi vogali rezil in velikim prostim hodom v centru omogoča največje podajanje.**
- **Patentirana konica za optimalno odvajanje odrezkov omogoča manjšo rezalno silo in dobro lomljenje odrezkov.**

**Tehnološko vodilna izvedba s prečnim rezilom** zagotavlja **optimalno samodejno centriranje**. Trije vodilni rezalni robi zagotavljajo stabilen izhod iz izvrtine in natančno okroglost izvrtine.

### Napotek:

Dolžina spirale  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$

Za procesno varno uporabo svedrov 12xD je potrebno predhodno centriranje z NC-svedrom za navrtanje art. 121130 s **kotom konice 155°**.

## Tehnični opis

|   |          |
|---|----------|
| Nazivni Ø D <sub>c</sub>                              | 10,3 mm  |
| Priporočena maksimalna globina vrtanja L <sub>2</sub> | 140,6 mm |
| Ø držala D <sub>s</sub>                               | 12 mm    |
| Podajanje f v jeklo < 1100 N/mm <sup>2</sup>          | 0,5 mm/v |
| Dolžina utorov L <sub>c</sub>                         | 156 mm   |
| Število rezil Z                                       | 3        |

|                                 |                     |
|---------------------------------|---------------------|
| Standard                        | Tovarniški standard |
| Toleranca nazivnega $\emptyset$ | h7                  |
| Celotna dolžina L               | 204 mm              |
| Serija                          | Master Steel        |
| Prevleka                        | TiAlN               |
| Rezalni material                | VHM                 |
| Izvedba                         | 12xD                |
| Kot konice                      | 140 stopinj         |
| Držalo                          | DIN 6535 HA s h6    |
| z notranjim hlajenjem           | da, s 25 bari       |
| Strategija odrezovanja          | HPC                 |
| Polstandardno                   | da                  |
| Barvni prstan                   | zelena              |
| Vrsta izdelka                   | Spiralni svedri     |

## Uporabniški podatki

|                              | Primernost       | $V_c$     | ISO-oznaka |
|------------------------------|------------------|-----------|------------|
| Jeklo < 500 N/mm             | primerno         | 120 m/min | P          |
| Jeklo < 750 N/mm             | primerno         | 110 m/min | P          |
| Jeklo < 900 N/mm             | primerno         | 100 m/min | P          |
| Jeklo < 1100 N/mm            | primerno         | 90 m/min  | P          |
| Jeklo < 1400 N/mm            | primerno         | 70 m/min  | P          |
| Jeklo < 55 HRC               | primerno         | 60 m/min  | H          |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | primerno         | 55 m/min  | M          |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | primerno         | 50 m/min  | M          |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>   | pogojno primerno | 40 m/min  | S          |
| GG                           | primerno         | 120 m/min | K          |
| GGG                          | primerno         | 80 m/min  | K          |
| Uni                          | primerno         |           |            |

mokro maks.

primerno

~~mokro min.~~~~primerno~~**Storitve**

Brušenje držala Tip HE

129100 HE