

## Garant

### Svedri VHM GARANT Master Steel FEED, cilindrično držalo DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 14,8mm



## Podatki za naročanje

|                       |               |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 123235 14,8   |
| GTIN                  | 4045197841124 |
| Razred artikla        | 11E           |

## Opis

### Izvedba:

**3-rezilni sveder**, razvit posebej za uporabo z **zelo velikim podajanjem**. Izjemno primeren za stroje z **veliko močjo pogona** in stabilne obdelovalne pogoje.

- **Specialna geometrija rezil s čvrstimi vogali rezil in velikim prostim hodom v centru omogoča največje podajanje.**
- **Patentirana konica za optimalno odvajanje odrezkov omogoča manjšo rezalno silo in dobro lomljenje odrezkov.**

**Tehnološko vodilna izvedba s prečnim rezilom** zagotavlja **optimalno samodejno centriranje**. Trije vodilni rezalni robi zagotavljajo stabilen izhod iz izvrtine in natančno okroglost izvrtine.

### Napotek:

Dolžina spirale  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c \cdot 1$

Za procesno varno uporabo svedrov 12xD je potrebno predhodno centriranje z NC-svedrom za navrtanje art. 121130 s **kotom konice 155°**.

## Tehnični opis

|  |                     |
|--|---------------------|
| Število rezil Z                              | 3                   |
| Priporočena maksimalna globina vrtanja $L_2$ | 185,8 mm            |
| Standard                                     | Tovarniški standard |
| Podajanje f v jeklo < 1100 N/mm <sup>2</sup> | 0,61 mm/v           |
| Celotna dolžina L                            | 260 mm              |
| Dolžina utorov $L_c$                         | 208 mm              |

|                                 |                  |
|---------------------------------|------------------|
| Toleranca nazivnega $\emptyset$ | h7               |
| $\emptyset$ držala $D_s$        | 16 mm            |
| Nazivni $\emptyset D_c$         | 14,8 mm          |
| Serija                          | Master Steel     |
| Prevleka                        | TiAlN            |
| Rezalni material                | VHM              |
| Izvedba                         | 12xD             |
| Kot konice                      | 140 stopinj      |
| Držalo                          | DIN 6535 HA s h6 |
| z notranjim hlajenjem           | da, s 25 bari    |
| Strategija odrezovanja          | HPC              |
| Polstandardno                   | da               |
| Barvni prstan                   | zelena           |
| Vrsta izdelka                   | Spiralni svedri  |

## Uporabniški podatki

|                              | Primernost       | $V_c$     | ISO-oznaka |
|------------------------------|------------------|-----------|------------|
| Jeklo < 500 N/mm             | primerno         | 120 m/min | P          |
| Jeklo < 750 N/mm             | primerno         | 110 m/min | P          |
| Jeklo < 900 N/mm             | primerno         | 100 m/min | P          |
| Jeklo < 1100 N/mm            | primerno         | 90 m/min  | P          |
| Jeklo < 1400 N/mm            | primerno         | 70 m/min  | P          |
| Jeklo < 55 HRC               | primerno         | 60 m/min  | H          |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | primerno         | 55 m/min  | M          |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | primerno         | 50 m/min  | M          |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>   | pogojno primerno | 40 m/min  | S          |
| GG                           | primerno         | 120 m/min | K          |
| GGG                          | primerno         | 80 m/min  | K          |
| Uni                          | primerno         |           |            |

mokro maks.

primerno

~~mokro min.~~~~primerno~~**Storitve**

Brušenje držala Tip HE

129100 HE