

## Garant

### Svedri VHM GARANT Master Steel FEED, držalo Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 10,4mm



#### Podatki za naročanje

|                       |               |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 123036 10,4   |
| GTIN                  | 4045197841971 |
| Razred artikla        | 11E           |

#### Opis

##### Izvedba:

**3-rezilni sveder**, razvit posebej za uporabo z **zelo velikim podajanjem**. Izjemno primeren za stroje z **veliko močjo pogona** in stabilne obdelovalne pogoje.

- **Specialna geometrija rezil s čvrstimi vogali rezil in velikim prostim hodom v centru omogoča največje podajanje.**
- **Patentirana konica za optimalno odvajanje odrezkov omogoča manjšo rezalno silo in dobro lomljenje odrezkov.**

**Tehnološko vodilna izvedba s prečnim rezilom** zagotavlja **optimalno samodejno centriranje**. Trije vodilni rezalni robi zagotavljajo stabilen izhod iz izvrtine in natančno okroglost izvrtine.

##### Napotek:

Dolžina spirale  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$

#### Tehnični opis

|   |                     |
|---|---------------------|
| Podajanje f v jeklo < 1100 N/mm <sup>2</sup>          | 0,5 mm/v            |
| Priporočena maksimalna globina vrtanja L <sub>2</sub> | 98,4 mm             |
| Nazivni Ø D <sub>c</sub>                              | 10,4 mm             |
| Toleranca nazivnega Ø                                 | h7                  |
| Celotna dolžina L                                     | 162 mm              |
| Standard  | Tovarniški standard |
| Dolžina utorov L <sub>c</sub>                         | 114 mm              |

|                         |                  |
|-------------------------|------------------|
| Število rezil Z         | 3                |
| Ø držala D <sub>s</sub> | 12 mm            |
| Serija                  | Master Steel     |
| Prevleka                | TiAlN            |
| Rezalni material        | VHM              |
| Izvedba                 | 8×D              |
| Kot konice              | 140 stopinj      |
| Držalo                  | DIN 6535 HB s h6 |
| z notranjim hlajenjem   | da, s 25 bari    |
| Strategija odrezovanja  | HPC              |
| Polstandardno           | da               |
| Barvni prstan           | zelena           |
| Vrsta izdelka           | Spiralni svedri  |

## Uporabniški podatki

|                              | Primernost       | V <sub>c</sub> | ISO-oznaka |
|------------------------------|------------------|----------------|------------|
| Jeklo < 500 N/mm             | primerno         | 120 m/min      | P          |
| Jeklo < 750 N/mm             | primerno         | 110 m/min      | P          |
| Jeklo < 900 N/mm             | primerno         | 100 m/min      | P          |
| Jeklo < 1100 N/mm            | primerno         | 90 m/min       | P          |
| Jeklo < 1400 N/mm            | primerno         | 70 m/min       | P          |
| Jeklo < 55 HRC               | primerno         | 60 m/min       | H          |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | primerno         | 55 m/min       | M          |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | primerno         | 50 m/min       | M          |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>   | pogojno primerno | 40 m/min       | S          |
| GG                           | primerno         | 120 m/min      | K          |
| GGG                          | primerno         | 80 m/min       | K          |
| Uni                          | primerno         |                |            |
| mokro maks.                  | primerno         |                |            |

mokro min.

primerno