

Garant**Svedri VHM GARANT Master Steel FEED, držalo Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 10,8mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	123236 10,8
GTIN	4045197843135
Razred artikla	11E

Opis**Izvedba:**

3-rezilni sveder, razvit posebej za uporabo z **zelo velikim podajanjem**. Izjemno primeren za stroje z **veliko močjo pogona** in stabilne obdelovalne pogoje.

- **Specialna geometrija rezil s čvrstimi vogali rezil in velikim prostim hodom v centru omogoča največje podajanje.**
- **Patentirana konica za optimalno odvajanje odrezkov omogoča manjšo rezalno silo in dobro lomljenje odrezkov.**

Tehnološko vodilna izvedba s prečnim rezilom zagotavlja **optimalno samodejno centriranje**. Trije vodilni rezalni robi zagotavljajo stabilen izhod iz izvrtine in natančno okroglost izvrtine.

Napotek:

Dolžina spirale $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$

Za procesno varno uporabo svedrov za globoke izvrtine $12 \times D$ je potrebno predhodno centriranje z NC-svedrom za navrtanje art. 121130 s **kotom konice 155°**.

Tehnični opis

Število rezil Z	3
Standard	Tovarniški standard
Toleranca nazivnega Ø	h7
Ø držala D_s	12 mm
Celotna dolžina L	204 mm
Dolžina utorov L_c	156 mm

Nazivni $\varnothing D_c$	10,8 mm
Priporočena maksimalna globina vrtanja L_2	139,8 mm
Podajanje f v jeklo $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,5 mm/v
Serija	Master Steel
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	VHM
Izvedba	12xD
Kot konice	140 stopinj
Držalo	DIN 6535 HB s h6
z notranjim hlajenjem	da, s 25 bari
Strategija odrezovanja	HPC
Polstandardno	da
Barvni prstan	zelena
Vrsta izdelka	Spiralni svedri

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Jeklo $< 500 \text{ N/mm}$	primerno	120 m/min	P
Jeklo $< 750 \text{ N/mm}$	primerno	110 m/min	P
Jeklo $< 900 \text{ N/mm}$	primerno	100 m/min	P
Jeklo $< 1100 \text{ N/mm}$	primerno	90 m/min	P
Jeklo $< 1400 \text{ N/mm}$	primerno	70 m/min	P
Jeklo $< 55 \text{ HRC}$	primerno	60 m/min	H
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	primerno	55 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	primerno	50 m/min	M
Ti $> 850 \text{ N/mm}^2$	pogojno primerno	40 m/min	S
GG	primerno	120 m/min	K
GGG	primerno	80 m/min	K
Uni	primerno		

mokro maks.	primerno
mokro min.	primerno