

Garant**Svedri VHM GARANT Master Steel SPEED, cilindrično držalo DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 6,4mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	123025 6,4
GTIN	4045197843913
Razred artikla	11E

Opis**Izvedba:**

Razviti za uporabo z **zelo velikimi rezalnimi hitrostmi**. Izjemno primerni za stroje z **manjšo močjo pogona** in velikim številom vrtljajev.

- **Bistveno zmanjšanje rezalnih sil zaradi specialne geometrije rezil.**
- **Prevleka za najboljšo odpornost proti obrabi tudi pri visokih procesnih temperaturah.**
- **Polirani utori za odrezke za dobro odvajanje odrezkov.**

Ozko prečno rezilo in **posebna razporeditev 4 vodilnih rezalnih robov** zagotavljajo **visoko natančnost pozicioniranja in centriranja**. Optimizirana mikro geometrija za daljšo življenjsko dobo in večjo zmogljivost.

Napotek:

Dolžina spirale $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c \cdot 1$

Izvedbi HB in HE dobavljivi po enaki ceni kot HA .

Oblika **HB**: naročite z **art. 123026**.

Oblika **HE**: naročite z **art. 123025 + 129100HE**.

Tehnični opis

Število rezil Z	2
Podajanje f v jeklo < 1100 N/mm ²	0,15 mm/v
Nazivni Ø D _c	6,4 mm
Dolžina utorov L _c	76 mm
Celotna dolžina L	114 mm
Standard	Tovarniški standard

Toleranca nazivnega \emptyset	h7
\emptyset držala D_s	8 mm
Priporočena maksimalna globina vrtanja L_2	66,4 mm
Serija	Master Steel
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	VHM
Izvedba	8xD
Kot konice	135 stopinj
Držalo	DIN 6535 HA s h6
z notranjim hlajenjem	da, s 25 bari
Strategija odrezovanja	HPC
Polstandardno	da
Barvni prstan	zelena
Vrsta izdelka	Spiralni svedri

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Jeklo < 500 N/mm	primerno	195 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	150 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	135 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	125 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	primerno	80 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	pogojno primerno	65 m/min	M
GG	primerno	120 m/min	K
GGG	primerno	115 m/min	K
Uni	primerno		
mokro maks.	primerno		
mokro min.	primerno		

Storitve

Brušenje držala Tip HE

129100 HE