

Garant**Svedri VHM GARANT Master Steel SPEED, cilindrično držalo DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 10,5mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	123025 10,5
GTIN	4045197844323
Razred artikla	11E

Opis**Izvedba:**

Razviti za uporabo z **zelo velikimi rezalnimi hitrostmi**. Izjemno primerni za stroje z **manjšo močjo pogona** in velikim številom vrtljajev.

- **Bistveno zmanjšanje rezalnih sil zaradi specialne geometrije rezil.**
- **Prevleka za najboljšo odpornost proti obrabi tudi pri visokih procesnih temperaturah.**
- **Polirani utori za odrezke za dobro odvajanje odrezkov.**

Ozko prečno rezilo in **posebna razporeditev 4 vodilnih rezalnih robov** zagotavljajo **visoko natančnost pozicioniranja in centriranja**. Optimizirana mikro geometrija za daljšo življenjsko dobo in večjo zmogljivost.

Napotek:

Dolžina spirale $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$

Izvedbi HB in HE dobavljivi po enaki ceni kot HA .

Oblika **HB**: naročite z **art. 123026**.

Oblika **HE**: naročite z **art. 123025 + 129100HE**.

Tehnični opis

Ø držala D_s	12 mm
Število rezil Z	2
Toleranca nazivnega Ø	h7
Celotna dolžina L	162 mm
Nazivni Ø D_c	10,5 mm
Standard	Tovarniški standard

Dolžina utorov L_c	114 mm
Podajanje f v jeklo $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,2 mm/v
Priporočena maksimalna globina vrtnja L_2	98,3 mm
Seriya	Master Steel
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	VHM
Izvedba	8xD
Kot konice	135 stopinj
Držalo	DIN 6535 HA s h6
z notranjim hlajenjem	da, s 25 bari
Strategija odrezovanja	HPC
Polstandardno	da
Barvni prstan	zelena
Vrsta izdelka	Spiralni svedri

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Jeklo $< 500 \text{ N/mm}$	primerno	195 m/min	P
Jeklo $< 750 \text{ N/mm}$	primerno	150 m/min	P
Jeklo $< 900 \text{ N/mm}$	primerno	135 m/min	P
Jeklo $< 1100 \text{ N/mm}$	primerno	125 m/min	P
Jeklo $< 1400 \text{ N/mm}$	primerno	80 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	pogojno primerno	65 m/min	M
GG	primerno	120 m/min	K
GGG	primerno	115 m/min	K
Uni	primerno		
mokro maks.	primerno		
mokro min.	primerno		

Storitve

Brušenje držala Tip HE

129100 HE