

Garant

Svedri VHM GARANT Master Steel SPEED, cilindrično držalo DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 15,2mm



Podatki za naročanje

Številka za naročanje	123025 15,2
GTIN	4045197844606
Razred artikla	11E

Opis

Izvedba:

Razviti za uporabo z **zelo velikimi rezalnimi hitrostmi**. Izjemno primerni za stroje z **manjšo močjo pogona** in velikim številom vrtljajev.

- **Bistveno zmanjšanje rezalnih sil zaradi specialne geometrije rezil.**
- **Prevleka za najboljšo odpornost proti obrabi tudi pri visokih procesnih temperaturah.**
- **Polirani utori za odrezke za dobro odvajanje odrezkov.**

Ozko prečno rezilo in posebna razporeditev 4 vodilnih rezalnih robov zagotavljajo **visoko natančnost pozicioniranja in centriranja**. Optimizirana mikro geometrija za daljšo življenjsko dobo in večjo zmogljivost.

Napotek:

Dolžina spirale $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$

Izvedbi HB in HE dobavljivi po enaki ceni kot HA .

Oblika **HB**: naročite z **art. 123026**.

Oblika **HE**: naročite z **art. 123025 + 129100HE**.

Tehnični opis

Standard	Tovarniški standard
Število rezil Z	2
Toleranca nazivnega Ø	h7
Nazivni Ø D _c	15,2 mm
Celotna dolžina L	203 mm
Ø držala D _s	16 mm

Podatkovni list

Dolžina utorov L_c	152 mm
Priporočena maksimalna globina vrtanja L_2	129,2 mm
Podajanje f v jeklo $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,26 mm/v
Serija	Master Steel
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	VHM
Izvedba	8×D
Kot konice	135 stopinj
Držalo	DIN 6535 HA s h6
Notranje hlajenje	da, s 25 bari
Strategija odrezovanja	HPC
Polstandardno	da
Barvni prstan	zelena
Vrsta izdelka	Spiralni svedri

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Jeklo $< 500 \text{ N/mm}$	primerno	195 m/min	P
Jeklo $< 750 \text{ N/mm}$	primerno	150 m/min	P
Jeklo $< 900 \text{ N/mm}$	primerno	135 m/min	P
Jeklo $< 1100 \text{ N/mm}$	primerno	125 m/min	P
Jeklo $< 1400 \text{ N/mm}$	primerno	80 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	pogojno primerno	65 m/min	M
GG	primerno	120 m/min	K
GGG	primerno	115 m/min	K
Uni	primerno		
mokro maks.	primerno		
mokro min.	primerno		

