

**Garant****Svedri VHM GARANT Master Steel SPEED, cilindrično držalo DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 3,2mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	123225 3,2
GTIN	4045197844811
Razred artikla	11E

**Opis****Izvedba:**

Razviti za uporabo z **zelo velikimi rezalnimi hitrostmi**. Izjemno primerni za stroje z **manjšo močjo pogona** in velikim številom vrtljajev.

- **Bistveno zmanjšanje rezalnih sil zaradi specialne geometrije rezil.**
- **Prevleka za najboljšo odpornost proti obrabi tudi pri visokih procesnih temperaturah.**
- **Polirani utori za odrezke za dobro odvajanje odrezkov.**

**Ozko prečno rezilo** in **posebna razporeditev 4 vodilnih rezalnih robov** zagotavljajo **visoko natančnost pozicioniranja in centriranja**. Optimizirana mikrogeometrija za daljšo življenjsko dobo in večjo zmogljivost.

**Napotek:**

Dolžina spirale  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$

Za procesno varno uporabo svedrov 12xD je potrebno predhodno centriranje z art. 121068–121130.

Obliki HB in HE dobavljivi po enaki ceni kot HA.

Oblika **HB**: naročite z **art. 123226**.

Oblika **HE**: naročite z **art. 123225 + 129100HE**.

**Tehnični opis**

Priporočena maksimalna globina vrtanja $L_2$	49,2 mm
Ø držala $D_s$	6 mm
Število rezil Z	2
Nazivni Ø $D_c$	3,2 mm
Standard	Tovarniški standard

Dolžina utorov $L_c$	54 mm
Podajanje $f$ v jeklo $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,09 mm/v
Toleranca nazivnega $\emptyset$	h7
Celotna dolžina $L$	92 mm
Serija	Master Steel
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	VHM
Izvedba	12xD
Kot konice	135 stopinj
Držalo	DIN 6535 HA s h6
z notranjim hlajenjem	da, s 25 bari
Strategija odrezovanja	HPC
Polstandardno	da
Barvni prstan	zelena
Vrsta izdelka	Spiralni svedri

## Uporabniški podatki

	Primernost	$V_c$	ISO-oznaka
Jeklo $< 500 \text{ N/mm}$	primerno	160 m/min	P
Jeklo $< 750 \text{ N/mm}$	primerno	125 m/min	P
Jeklo $< 900 \text{ N/mm}$	primerno	115 m/min	P
Jeklo $< 1100 \text{ N/mm}$	primerno	105 m/min	P
Jeklo $< 1400 \text{ N/mm}$	primerno	65 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	pogojno primerno	55 m/min	M
GG	primerno	100 m/min	K
GGG	primerno	95 m/min	K
Uni	primerno		
mokro maks.	primerno		
mokro min.	primerno		

---

## Storitve

Brušenje držala Tip HE

129100 HE