

**Garant****Svedri VHM GARANT Master Steel SPEED, cilindrično držalo DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 10,2mm****Podatki za naročanje**

|                       |               |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 123225 10,2   |
| GTIN                  | 4045197845511 |
| Razred artikla        | 11E           |

**Opis****Izvedba:**

Razviti za uporabo z **zelo velikimi rezalnimi hitrostmi**. Izjemno primerni za stroje z **manjšo močjo pogona** in velikim številom vrtljajev.

- **Bistveno zmanjšanje rezalnih sil zaradi specialne geometrije rezil.**
- **Prevleka za najboljšo odpornost proti obrabi tudi pri visokih procesnih temperaturah.**
- **Polirani utori za odrezke za dobro odvajanje odrezkov.**

**Ozko prečno rezilo** in **posebna razporeditev 4 vodilnih rezalnih robov** zagotavljajo **visoko natančnost pozicioniranja in centriranja**. Optimizirana mikrogeometrija za daljšo življenjsko dobo in večjo zmogljivost.

**Napotek:**

Dolžina spirale  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$

Za procesno varno uporabo svedrov 12xD je potrebno predhodno centriranje z art. 121068–121130.

Obliki HB in HE dobavljivi po enaki ceni kot HA.

Oblika **HB**: naročite z **art. 123226**.

Oblika **HE**: naročite z **art. 123225 + 129100HE**.

**Tehnični opis**

|  |          |
|--|----------|
| Dolžina utorov $L_c$                         | 156 mm   |
| Priporočena maksimalna globina vrtanja $L_2$ | 140,7 mm |
| Celotna dolžina L                            | 204 mm   |
| Število rezil Z                              | 2        |
| Nazivni Ø $D_c$                              | 10,2 mm  |

|  |                     |
|--|---------------------|
| Podajanje f v jeklo < 1100 N/mm <sup>2</sup> | 0,2 mm/v            |
| Standard                                     | Tovarniški standard |
| Ø držala D <sub>s</sub>                      | 12 mm               |
| Toleranca nazivnega Ø                        | h7                  |
| Serija                                       | Master Steel        |
| Prevleka                                     | TiAlN               |
| Rezalni material                             | VHM                 |
| Izvedba                                      | 12xD                |
| Kot konice                                   | 135 stopinj         |
| Držalo                                       | DIN 6535 HA s h6    |
| z notranjim hlajenjem                        | da, s 25 bari       |
| Strategija odrezovanja                       | HPC                 |
| Polstandardno                                | da                  |
| Barvni prstan                                | zelena              |
| Vrsta izdelka                                | Spiralni svedri     |

## Uporabniški podatki

|                              | Primernost       | V <sub>c</sub> | ISO-oznaka |
|------------------------------|------------------|----------------|------------|
| Jeklo < 500 N/mm             | primerno         | 160 m/min      | P          |
| Jeklo < 750 N/mm             | primerno         | 125 m/min      | P          |
| Jeklo < 900 N/mm             | primerno         | 115 m/min      | P          |
| Jeklo < 1100 N/mm            | primerno         | 105 m/min      | P          |
| Jeklo < 1400 N/mm            | primerno         | 65 m/min       | P          |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | pogojno primerno | 55 m/min       | M          |
| GG                           | primerno         | 100 m/min      | K          |
| GGG                          | primerno         | 95 m/min       | K          |
| Uni                          | primerno         |                |            |
| mokro maks.                  | primerno         |                |            |
| mokro min.                   | primerno         |                |            |

---

## Storitve

Brušenje držala Tip HE

129100 HE