

## Garant

### Svedri VHM GARANT Master Steel SPEED, cilindrično držalo DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 18,2 mm



## Podatki za naročanje

Številka za naročanje	123225 18,2
GTIN	4045197845948
Razred artikla	11E

## Opis

### Izvedba:

Razviti za uporabo z **zelo velikimi rezalnimi hitrostmi**. Izjemno primerni za stroje z **manjšo močjo pogona** in velikim številom vrtljajev.

- **Bistveno zmanjšanje rezalnih sil zaradi specialne geometrije rezil.**
- **Prevleka za najboljšo odpornost proti obrabi tudi pri visokih procesnih temperaturah.**
- **Polirani utori za odrezke za dobro odvajanje odrezkov.**

**Ozko prečno rezilo** in **posebna razporeditev 4 vodilnih rezalnih robov** zagotavljajo **visoko natančnost pozicioniranja in centriranja**. Optimizirana mikrogeometrija za daljšo življenjsko dobo in večjo zmogljivost.

### Priporočilo:

#### Maksimalna globina vrtanja:

globina vpenjalnega utora (glej tabelo) minus  $1,5 \times$  nazivni  $\emptyset$ .

#### Napotek:

Dolžina spirale  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Za procesno varno uporabo svedrov  $12 \times D$  je potrebno predhodno centriranje z art. 121068–121130.

Obliki HB in HE dobavljivi po enaki ceni kot HA.

Oblika **HB**: naročite z **art. 123226**.

Oblika **HE**: naročite z **art. 123225 + 129100HE**.

Standard: Tovarniški standard

Toleranca nazivnega  $\emptyset$ : h7

Število rezil Z: 2

Toleranca nazivnega  $\emptyset$ : h7

Priporočena maksimalna globina vrtanja  $L_2$ : 230,7 mm

Celotna dolžina L: 310 mm

$\emptyset$  držala  $D_s$ : 20 mm

Podajanje f v jeklo  $< 1100 \text{ N/mm}^2$ : 0,325 mm/v

## Tehnični opis

Standard	Tovarniški standard
Podajanje f v jeklo < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,325 mm/v
Toleranca nazivnega Ø	h7
Število rezil Z	2
Priporočena maksimalna globina vrtanja L <sub>2</sub>	230,7 mm
Dolžina utorov L <sub>c</sub>	258 mm
Ø držala D <sub>s</sub>	20 mm
Nazivni Ø D <sub>c</sub>	18,2 mm
Celotna dolžina L	310 mm
Serija	GARANT Master Steel
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	VHM
	12xD
Kot konice	135 stopinj
Držalo	DIN 6535 HA s h6
z notranjim hlajenjem	da, s 25 bari
Strategija odrezovanja	HPC
Polstandardno	da
Barvni prstan	zelena
Vrsta izdelka	Spiralni svedri

## Uporabniški podatki

	Primernost	V <sub>c</sub>	ISO-oznaka
Jeklo < 500 N/mm	primerno	160 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	125 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	115 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	105 m/min	P

Jeklo < 1400 N/mm	primerno	65 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	pogojno primerno	55 m/min	M
GG	primerno	100 m/min	K
GGG	primerno	95 m/min	K
Uni	primerno		
mokro maks.	primerno		
<del>mokro min.</del>	<del>primerno</del>		
<b>Storitve</b>			

Brušenje držala Tip HE

129100 HE