

**Garant**

**Svedri VHM GARANT Master Steel SPEED, cilindrično držalo DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 19,5 mm**


**Podatki za naročanje**

|                       |               |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 123225 19,5   |
| GTIN                  | 4045197845993 |
| Razred artikla        | 11E           |

**Opis**
**Izvedba:**

Razviti za uporabo z **zelo velikimi rezalnimi hitrostmi**. Izjemno primerni za stroje z **manjšo močjo pogona** in velikim številom vrtljajev.

- **Bistveno zmanjšanje rezalnih sil zaradi specialne geometrije rezil.**
- **Prevleka za najboljšo odpornost proti obrabi tudi pri visokih procesnih temperaturah.**
- **Polirani utori za odrezke za dobro odvajanje odrezkov.**

**Ozko prečno rezilo in posebna razporeditev 4 vodilnih rezalnih robov** zagotavljajo **visoko natančnost pozicioniranja in centriranja**. Optimizirana mikrogeometrija za daljšo življenjsko dobo in večjo zmogljivost.

**Priporočilo:**
**Maksimalna globina vrtanja:**

globina vpenjalnega utora (glej tabelo) minus  $1,5 \times$  nazivni Ø.

**Napotek:**

Dolžina spirale  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$

Za procesno varno uporabo svedrov 12xD je potrebno predhodno centriranje z art. 121068–121130.

Obliki HB in HE dobavljivi po enaki ceni kot HA.

Oblika **HB**: naročite z **art. 123226**.

Oblika **HE**: naročite z **art. 123225 + 129100HE**.

Standard: Tovarniški standard

Toleranca nazivnega Ø: h7

Število rezil Z: 2

Toleranca nazivnega Ø: h7

Priporočena maksimalna globina vrtanja  $L_2$ : 228,8 mm

Celotna dolžina L: 310 mm

Ø držala  $D_s$ : 20 mm

Podajanje f v jeklo  $< 1100 \text{ N/mm}^2$ : 0,325 mm/v

## Tehnični opis

|                                                 |                     |
|-------------------------------------------------|---------------------|
| Priporočena maksimalna globina vrtanja $L_2$    | 228,8 mm            |
| Dolžina utorov $L_c$                            | 258 mm              |
| Ø držala $D_s$                                  | 20 mm               |
| Podajanje $f_v$ v jeklo $< 1100 \text{ N/mm}^2$ | 0,325 mm/v          |
| Celotna dolžina $L$                             | 310 mm              |
| Število rezil $Z$                               | 2                   |
| Toleranca nazivnega Ø                           | h7                  |
| Standard                                        | Tovarniški standard |
| Nazivni Ø $D_c$                                 | 19,5 mm             |
| Serija                                          | GARANT Master Steel |
| Prevleka                                        | TiAlN               |
| Rezalni material                                | VHM                 |
|                                                 | 12xD                |
| Kot konice                                      | 135 stopinj         |
| Držalo                                          | DIN 6535 HA s h6    |
| z notranjim hlajenjem                           | da, s 25 bari       |
| Strategija odrezovanja                          | HPC                 |
| Polstandardno                                   | da                  |
| Barvni prstan                                   | zelena              |
| Vrsta izdelka                                   | Spiralni svedri     |

## Uporabniški podatki

|                             | Primernost | $V_c$     | ISO-oznaka |
|-----------------------------|------------|-----------|------------|
| Jeklo $< 500 \text{ N/mm}$  | primerno   | 160 m/min | P          |
| Jeklo $< 750 \text{ N/mm}$  | primerno   | 125 m/min | P          |
| Jeklo $< 900 \text{ N/mm}$  | primerno   | 115 m/min | P          |
| Jeklo $< 1100 \text{ N/mm}$ | primerno   | 105 m/min | P          |

|                              |                  |           |   |
|------------------------------|------------------|-----------|---|
| Jeklo < 1400 N/mm            | primerno         | 65 m/min  | P |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | pogojno primerno | 55 m/min  | M |
| GG                           | primerno         | 100 m/min | K |
| GGG                          | primerno         | 95 m/min  | K |
| Uni                          | primerno         |           |   |
| mokro maks.                  | primerno         |           |   |
| mokro min.                   | primerno         |           |   |
| <b>Storitve</b>              |                  |           |   |

Brušenje držala Tip HE

129100 HE