

**Garant****Svedri VHM GARANT Master Steel SPEED, cilindrično držalo DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 17,2mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	123026 17,2
GTIN	4045197847126
Razred artikla	11E

**Opis****Izvedba:**

Razviti za uporabo z **zelo velikimi rezalnimi hitrostmi**. Izjemno primerni za stroje z **manjšo močjo pogona** in velikim številom vrtljajev.

- **Bistveno zmanjšanje rezalnih sil zaradi specialne geometrije rezil.**
- **Prevleka za najboljšo odpornost proti obrabi tudi pri visokih procesnih temperaturah.**
- **Polirani utori za odrezke za dobro odvajanje odrezkov.**

**Ozko prečno rezilo** in **posebna razporeditev 4 vodilnih rezalnih robov** zagotavljajo **visoko natančnost pozicioniranja in centriranja**. Optimizirana mikrogeometrija za daljšo življenjsko dobo in večjo zmogljivost.

**Napotek:**

Dolžina spirale  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c \cdot 1$

**Tehnični opis**

Standard	Tovarniški standard
Priporočena maksimalna globina vrtanja $L_2$	145,2 mm
Ø držala $D_s$	18 mm
Podajanje $f$ v jeklo $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,29 mm/v
Celotna dolžina $L$	222 mm
Dolžina utorov $L_c$	171 mm
Nazivni Ø $D_c$	17,2 mm
Število rezil $Z$	2

Toleranca nazivnega $\emptyset$	h7
Serija	Master Steel
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	VHM
Izvedba	8xD
Kot konice	135 stopinj
Držalo	DIN 6535 HB s h6
z notranjim hlajenjem	da, s 25 bari
Strategija odrezovanja	HPC
Polstandardno	da
Barvni prstan	zelena
Vrsta izdelka	Spiralni svedri

## Uporabniški podatki

	Primernost	$V_c$	ISO-oznaka
Jeklo < 500 N/mm	primerno	195 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	150 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	135 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	125 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	primerno	80 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	pogojno primerno	65 m/min	M
GG	primerno	120 m/min	K
GGG	primerno	115 m/min	K
Uni	primerno		
mokro maks.	primerno		
mokro min.	primerno		