

## Garant

**Svedri VHM GARANT Master Steel SPEED, držalo Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 8,8mm**



### Podatki za naročanje

Številka za naročanje	123226 8,8
GTIN	4045197847812
Razred artikla	11E

### Opis

#### Izvedba:

Razviti za uporabo z **zelo velikimi rezalnimi hitrostmi**. Izjemno primerni za stroje z **manjšo močjo pogona** in velikim številom vrtljajev.

- **Bistveno zmanjšanje rezalnih sil zaradi specialne geometrije rezil.**
- **Prevleka za najboljšo odpornost proti obrabi tudi pri visokih procesnih temperaturah.**
- **Polirani utori za odrezke za dobro odvajanje odrezkov.**

**Ozko prečno rezilo** in **posebna razporeditev 4 vodilnih rezalnih robov** zagotavljajo **visoko natančnost pozicioniranja in centriranja**. Optimizirana mikrogeometrija za daljšo življenjsko dobo in večjo zmogljivost.

#### Napotek:

Dolžina spirale  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$

Za procesno varno uporabo svedrov za globoke izvrtine  $12 \times D$  je potrebno predhodno centriranje z art. 121068 – 121130 ali vodilna izvrtina  $3 \times D$  z art. 122736.

### Tehnični opis

Podajanje $f$ v jeklo $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,18 mm/v
Dolžina utorov $L_c$	120 mm
Standard	Tovarniški standard
Število rezil $Z$	2
Toleranca nazivnega $\varnothing$	h7
Nazivni $\varnothing D_c$	8,8 mm
Priporočena maksimalna globina vrtanja $L_2$	106,8 mm

Celotna dolžina L	162 mm
Ø držala D <sub>s</sub>	10 mm
Serija	Master Steel
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	VHM
Izvedba	12xD
Kot konice	135 stopinj
Držalo	DIN 6535 HB s h6
z notranjim hlajenjem	da, s 25 bari
Strategija odrezovanja	HPC
Potreben je pilotni sveder	da, pilotni sveder
Polstandardno	da
Barvni prstan	zelena
Vrsta izdelka	Spiralni svedri

## Uporabniški podatki

	Primernost	V <sub>c</sub>	ISO-oznaka
Jeklo < 500 N/mm	primerno	160 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	125 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	115 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	105 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	primerno	65 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	pogojno primerno	55 m/min	M
GG	primerno	100 m/min	K
GGG	primerno	95 m/min	K
Uni	primerno		
mokro maks.	primerno		
mokro min.	primerno		

