

Garant**List krožne žage srednji, TiAlN, Ø × debelina: 250X2mm**

Podatki za naročanje

Številka za naročanje	177070 250X2
GTIN	4045197849380
Razred artikla	11T

Opis

Izvedba:

Vrhunska kakovost s **prevleko TiAlN** za optimalno življenjsko dobo. Krajši čas žaganja zaradi visokih rezalnih hitrosti.

Uporaba:

Za stroje z majhnim številom vrtljajev (pribl. 50 vrt/min).

Delitev zob t: (oblika zob)

- **4 mm (BW)** – za profile in cevi z debelino stene **1,0–1,5 mm**.
- **5/6 mm (HZ)** – za srednje profile, cevi in polni material z debelino stene oz. presekom **1,5–20 mm**.
- **7/8 mm (HZ)** – za močnejše profile in polne materiale z debelino stene oz. presekom **pribl. 50 mm**.
- **10–16 mm (HZ)** – za izredno velike preseke in polne materiale več kot **50 mm**.

Napotek:

- Za jekla, ki so odporna proti rji (npr. V2A) sta odločilna pravilna rezalna hitrost in mazanje (glejte podatke v priročniku odrezovanje art. 110020).
- Po DIN 1840 dopustne tolerance krožnega teka in opleta so krepko izboljšane, deloma tudi do 50 %.

Naslednik art. 177060.

Tehnični opis

Delitev t	6 mm
Debelina	2 mm
Ø	250 mm
Ø izvrtine	40 mm
za žage blagovne znamke	Eisele
Število zob Z	128
Število izvrtin za sojemalni element	2; 4
Ø izvrtine za sojemalni element	8; 12 mm
Izvrtina za sojemalni element, delilni krog	55; 64 mm
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	HSS
z notranjim hlajenjem	ne
Vrsta izdelka	List krožne žage

Uporabniški podatki

	Primernost	V _c	ISO-oznaka
Al (kratki odrezki)	pogojno primerno	800 m/min	N
Al > 10% Si	pogojno primerno	800 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	55 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	42 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	38 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	28 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	primerno	24 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	pogojno primerno	20 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	pogojno primerno	26 m/min	S
GG(G)	primerno	45 m/min	K
CuZn	pogojno primerno	600 m/min	N

Uni	primerno
Olje	primerno
mokro maks.	primerno
mokro min.	primerno
suho	pogojno primerno
Zrak	pogojno primerno