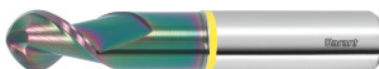


Garant**VHM radiusni rezkar, DLC, Ø f8 DC: 3mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	207032 3
GTIN	4045197849618
Razred artikla	11X

Opis**Izvedba:**

S **prevleko DLC sp²** najnovejše generacije.
Toleranca: kontura radija = **±0,01 mm**.

Napotek:

Naslednik art. 207030.

Tehnični opis

Dolžina rezil L _c	6 mm
Celotna dolžina L	50 mm
Ø držala D _s	3 mm
Število zob Z	2
Ø rezila D _c	3 mm
Podajanje f _z za kopirno rezkanje v aluminij s kratkimi odrezki	0,03 mm
Prevesna dolžina L ₁ vklj. s sprostivijo	16 mm
Ø sprostivje D ₁	2,7 mm
Kot spirale	45 stopinj
Radij R	1,5 mm
Prevleka	DLC
Rezalni material	VHM

Standard	Tovarniški standard
Tip	W
Toleranca nazivnega \varnothing	f8
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Delovna širina a_e pri rezkanju	$0,03 \times D$ pri kopirnem rezkanju
Držalo	DIN 6535 HA s h6
Kakovost centriranja z držalom	G 2,5 s HA
z notranjim hlajenjem	ne
Barvni prstan	rumena
Vrsta izdelka	Radiusni in krogelni rezkarji

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Al	primerno	600 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	550 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	500 m/min	N
PMMA Akрил	primerno	220 m/min	N
PE-HD	primerno	180 m/min	N
PA 66	primerno	220 m/min	N
PEEK	primerno	170 m/min	N
PF 31	primerno	150 m/min	N
PVDF GF20	primerno	200 m/min	N
POM GF25	primerno	180 m/min	N
PA 66 GF30	primerno	170 m/min	N
PEEK GF30	primerno	140 m/min	N
PTFE CF25	primerno	180 m/min	N
Honeycomb sendvič	pogojno primerno	320 m/min	N
Cu	primerno	180 m/min	N
CuZn	primerno	220 m/min	N

mokro maks.	primerno
mokro min.	primerno
suho	pogojno primerno
Zrak	primerno