

**Garant****VHM radiusni rezkar, DLC, Ø f8 DC: 10mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	207032 10
GTIN	4045197849663
Razred artikla	11X

**Opis****Izvedba:**

S **prevleko DLC sp<sup>2</sup>** najnovejše generacije.

Toleranca: kontura radija = **±0,01 mm**.

**Napotek:**

**Naslednik art. 207030.**

**Tehnični opis**

Dolžina rezil L <sub>c</sub>	13 mm
Ø rezila D <sub>c</sub>	10 mm
Število zob Z	2
Prevesna dolžina L <sub>1</sub> vklj. s sprostitvijo	32 mm
Podajanje f <sub>z</sub> za kopirno rezkanje v aluminij s kratkimi odrezki	0,08 mm
Ø držala D <sub>s</sub>	10 mm
Celotna dolžina L	67 mm
Ø sprostitve D <sub>1</sub>	9,4 mm
Kot spirale	45 stopinj
Radij R	5 mm
Prevleka	DLC
Rezalni material	VHM

Standard	Tovarniški standard
Tip	W
Toleranca nazivnega $\varnothing$	f8
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Delovna širina $a_e$ pri rezkanju	$0,03 \times D$ pri kopirnem rezkanju
Držalo	DIN 6535 HA s h6
Kakovost centriranja z držalom	G 2,5 s HA
z notranjim hlajenjem	ne
Barvni prstan	rumena
Vrsta izdelka	Radiusni in krogelni rezkarji

## Uporabniški podatki

	Primernost	$V_c$	ISO-oznaka
Al	primerno	600 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	550 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	500 m/min	N
PMMA Akрил	primerno	220 m/min	N
PE-HD	primerno	180 m/min	N
PA 66	primerno	220 m/min	N
PEEK	primerno	170 m/min	N
PF 31	primerno	150 m/min	N
PVDF GF20	primerno	200 m/min	N
POM GF25	primerno	180 m/min	N
PA 66 GF30	primerno	170 m/min	N
PEEK GF30	primerno	140 m/min	N
PTFE CF25	primerno	180 m/min	N
Honeycomb sendvič	pogojno primerno	320 m/min	N
Cu	primerno	180 m/min	N
CuZn	primerno	220 m/min	N

mokro maks.	primerno
mokro min.	primerno
suho	pogojno primerno
Zrak	primerno
<b>Storitve</b>	
Brušenje držala Tip HB	129100 HB