

**Garant****VHM radiusni rezkar, DLC, Ø f8 DC: 16mm****Podatki za naročanje**

|                       |               |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 207032 16     |
| GTIN                  | 4045197849694 |
| Razred artikla        | 11X           |

**Opis****Izvedba:**

S **prevleko DLC sp<sup>2</sup>** najnovejše generacije.  
Toleranca: kontura radija = **±0,01 mm**.

**Napotek:**

**Naslednik art. 207030.**

**Tehnični opis**

|  |            |
|--|------------|
| Prevesna dolžina L <sub>1</sub> vklj. s sprostitutvijo                     | 44 mm      |
| Dolžina rezil L <sub>c</sub>   | 20 mm      |
| Število zob Z  | 2          |
| Ø sprostitve D <sub>1</sub>  | 15 mm      |
| Ø rezila D <sub>c</sub>  | 16 mm      |
| Celotna dolžina L  | 83 mm      |
| Ø držala D <sub>s</sub>  | 16 mm      |
| Podajanje f <sub>z</sub> za kopirno rezkanje v aluminij s kratkimi odrezki | 0,15 mm    |
| Kot spirale  | 45 stopinj |
| Radij R  | 8 mm       |
| Prevleka   | DLC        |
| Rezalni material   | VHM        |

|                                   |                                       |
|-----------------------------------|---------------------------------------|
| Standard                          | Tovarniški standard                   |
| Tip                               | W                                     |
| Toleranca nazivnega $\varnothing$ | f8                                    |
| Smer pristavljanja                | vodoravno, poševno in navpično        |
| Delovna širina $a_e$ pri rezkanju | $0,03 \times D$ pri kopirnem rezkanju |
| Držalo                            | DIN 6535 HA s h6                      |
| Kakovost centriranja z držalom    | G 2,5 s HA                            |
| z notranjim hlajenjem             | ne                                    |
| Barvni prstan                     | rumena                                |
| Vrsta izdelka                     | Radiusni in krogelni rezkarji         |

## Uporabniški podatki

|                     | Primernost       | $V_c$     | ISO-oznaka |
|---------------------|------------------|-----------|------------|
| Al                  | primerno         | 600 m/min | N          |
| Al (kratki odrezki) | primerno         | 550 m/min | N          |
| Al > 10% Si         | primerno         | 500 m/min | N          |
| PMMA Akрил          | primerno         | 220 m/min | N          |
| PE-HD               | primerno         | 180 m/min | N          |
| PA 66               | primerno         | 220 m/min | N          |
| PEEK                | primerno         | 170 m/min | N          |
| PF 31               | primerno         | 150 m/min | N          |
| PVDF GF20           | primerno         | 200 m/min | N          |
| POM GF25            | primerno         | 180 m/min | N          |
| PA 66 GF30          | primerno         | 170 m/min | N          |
| PEEK GF30           | primerno         | 140 m/min | N          |
| PTFE CF25           | primerno         | 180 m/min | N          |
| Honeycomb sendvič   | pogojno primerno | 320 m/min | N          |
| Cu                  | primerno         | 180 m/min | N          |
| CuZn                | primerno         | 220 m/min | N          |

|                        |                  |
|------------------------|------------------|
| mokro maks.            | primerno         |
| mokro min.             | primerno         |
| suho                   | pogojno primerno |
| Zrak                   | primerno         |
| <b>Storitve</b>        |                  |
| Brušenje držala Tip HB | 129100 HB        |