

Garant**VHM radiusni rezkar, DLC, Ø f8 DC: 10mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	207072 10
GTIN	4045197849762
Razred artikla	11X

Opis**Izvedba:**

S **prevleko DLC sp²** najnovejše generacije.

Toleranca: kontura radija = **±0,01 mm**.

Napotek:

Naslednik art. 207070.

Tehnični opis

Število zob Z	2
Podajanje f_z za kopirno rezkanje v aluminij s kratkimi odrezki	0,08 mm
Dolžina rezil L_c	25 mm
Celotna dolžina L	100 mm
Prevesna dolžina L_1 vklj. s sprostitvijo	60 mm
Ø rezila D_c	10 mm
Ø sprostitve D_1	9,4 mm
Ø držala D_s	10 mm
Kot spirale	45 stopinj
Radij R	5 mm
Prevleka	DLC
Rezalni material	VHM

Standard	Tovarniški standard
Tip	W
Toleranca nazivnega \varnothing	f8
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Delovna širina a_e pri rezkanju	0,03×D pri kopirnem rezkanju
Držalo	DIN 6535 HA s h6
Kakovost centriranja z držalom	G 2,5 s HA
z notranjim hlajenjem	ne
Barvni prstan	rumena
Vrsta izdelka	Radiusni in krogelni rezkarji

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Al	primerno	500 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	450 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	400 m/min	N
PMMA Akрил	primerno	200 m/min	N
PE-HD	primerno	160 m/min	N
PA 66	primerno	200 m/min	N
PEEK	primerno	150 m/min	N
PF 31	primerno	130 m/min	N
PVDF GF20	primerno	180 m/min	N
POM GF25	primerno	160 m/min	N
PA 66 GF30	primerno	150 m/min	N
PEEK GF30	primerno	120 m/min	N
PTFE CF25	primerno	160 m/min	N
Honeycomb sendvič	pogojno primerno	300 m/min	N
Cu	primerno	160 m/min	N
CuZn	primerno	200 m/min	N

mokro maks.	primerno
mokro min.	primerno
suho	pogojno primerno
Zrak	primerno
Storitve	
Brušenje držala Tip HB	129100 HB