

**Garant****VHM radiusni rezkar, DLC, Ø f8 DC: 8mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	207092 8
GTIN	4045197849847
Razred artikla	11X

**Opis****Izvedba:**S **prevleko DLC sp<sup>2</sup>** najnovejše generacije.Toleranca: kontura radija = **±0,01 mm**.**Napotek:****Naslednik art. 207090.****Tehnični opis**

Podajanje $f_z$ za kopirno rezkanje v aluminij s kratkimi odrezki	0,06 mm
Ø sprostitve $D_1$	7,5 mm
Število zob Z	2
Celotna dolžina L	150 mm
Ø rezila $D_c$	8 mm
Ø držala $D_s$	8 mm
Dolžina rezil $L_c$	22 mm
Prevesna dolžina $L_1$ vklj. s sprostitvijo	104 mm
Kot spirale	45 stopinj
Radij R	4 mm
Prevleka	DLC
Rezalni material	VHM

Standard	Tovarniški standard
Tip	W
Toleranca nazivnega $\varnothing$	f8
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Delovna širina $a_e$ pri rezkanju	0,03×D pri kopirnem rezkanju
Držalo	DIN 6535 HA s h6
Kakovost centriranja z držalom	G 2,5 s HA
z notranjim hlajenjem	ne
Barvni prstan	rumena
Vrsta izdelka	Radiusni in krogelni rezkarji

## Uporabniški podatki

	Primernost	$V_c$	ISO-oznaka
Al	primerno	400 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	375 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	325 m/min	N
PMMA Akрил	primerno	190 m/min	N
PE-HD	primerno	150 m/min	N
PA 66	primerno	190 m/min	N
PEEK	primerno	140 m/min	N
PF 31	primerno	120 m/min	N
PVDF GF20	primerno	160 m/min	N
POM GF25	primerno	150 m/min	N
PA 66 GF30	primerno	140 m/min	N
PEEK GF30	primerno	110 m/min	N
PTFE CF25	primerno	150 m/min	N
Honeycomb sendvič	pogojno primerno	280 m/min	N
Cu	primerno	150 m/min	N
CuZn	primerno	180 m/min	N

mokro maks.	primerno
mokro min.	primerno
suho	pogojno primerno
Zrak	primerno

**Storitve**

Brušenje držala Tip HB	129100 HB
------------------------	-----------