


VHM-rezkar HOLEX Pro INOX HPC, AlCrN, Ø f8 DC: 4mm

Podatki za naročanje

| | |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 203013 4 |
| GTIN | 4045197849892 |
| Razred artikla | 12X |

Opis
Izvedba:

HPC-rezkarji z **novi razviti visokozmogljivo prevleko** za **odlično življenjsko dobo** in **optimalno zmogljivost odrezovanja** za različna nerjavna jekla. Uporabni z **visokimi rezalnimi hitrostmi**, primerni tudi za jekla do pribl. 1100 N/mm².

Tehnični opis

| | |
|--|--------------------------------|
| Dolžina rezil L _c | 8 mm |
| Ø rezila D _c | 4 mm |
| Ø držala D _s | 6 mm |
| Podajanje f _z za robljenje v INOX > 900 N/mm ² | 0,015 mm |
| Toleranca nazivnega Ø | f8 |
| Celotna dolžina L | 54 mm |
| Podajanje f _z za rezkanje utorov v INOX > 900 N/mm ² | 0,012 mm |
| Smer pristavljanja | vodoravno, poševno in navpično |
| Držalo | DIN 6535 HB s h6 |
| Število zob Z | 4 |
| Širina posnetja vogala pri 45° | 0,1 mm |
| Kot spirale | 35 stopinj |
| Kot posnetja roba | 45 stopinj |

| | |
|--|---|
| Serija | Pro Inox |
| Prevleka | AlCrN |
| Rezalni material | v celoti iz karbidne trdine |
| Standard | DIN 6527 |
| Tip | N |
| Značilnosti spiralnega kota | neenakomeren |
| Delitev rezil | neenakomerna |
| Delovna širina a_e pri rezkanju | Rezkanje utorov v polno, globina $1 \times D$ |
| Delovna širina a_e pri rezkanju z notranjim hlajenjem | $0,5 \times D$ pri robljenju |
| Strategija odrezovanja | HPC |
| Barvni prstan | modra |
| Vrsta izdelka | Kotni rezkar |

Uporabniški podatki

| | Primernost | V_c | ISO-oznaka |
|------------------------------|------------------|-----------|------------|
| Jeklo < 500 N/mm | primerno | 240 m/min | P |
| Jeklo < 750 N/mm | primerno | 220 m/min | P |
| Jeklo < 900 N/mm | primerno | 180 m/min | P |
| Jeklo < 1100 N/mm | primerno | 180 m/min | P |
| Jeklo < 1400 N/mm | pogojno primerno | 150 m/min | P |
| TOOLOX 33 | pogojno primerno | 115 m/min | H |
| TOOLOX 44 | pogojno primerno | 80 m/min | H |
| INOX < 900 N/mm ² | primerno | 100 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | primerno | 85 m/min | M |
| Uni | pogojno primerno | | |
| mokro maks. | primerno | | |
| mokro min. | primerno | | |
| suho | pogojno primerno | | |

Zrak

primerno