



Spiralni sveder iz HSS HOLEX CleverDrill N, neprevlečeni, Ø DC h8 (mm oz. cole): 1,9



Podatki za naročanje

| | |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 114030 1,9 |
| GTIN | 4045197850355 |
| Razred artikla | 12B |

Opis

Izvedba:

HOLEX CleverDrill: Močan sveder za standardno uporabo. Izboljšano navrtanje zaradi križnega brušenja. Normalna debelina in naraščanje jedra. Profilno brušeni. Površina: popuščan spiralni utor bronaste barve.

Priporočilo:

Maksimalna globina vrtanja:

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

Napotek:

Naslednik za art. 114050 in art. 114160.

Vel. 13,2–20: Z držalom s spustitvijo Ø 12,7 mm.

z notranjim hlajenjem: ne

Standard: DIN 338

Toleranca nazivnega Ø: h8

Kot konice: 130 stopinj

Število rezil Z: 2

Priporočena maksimalna globina vrtanja L_2 : 19,2 mm

Dolžina utorov L_c : 22 mm

Celotna dolžina L: 46 mm

Ø držala D_s : 1,9 mm

Podajanje f v jeklo < 750 N/mm²: 0,03 mm/v

Tehnični opis

| | |
|-----------------------|----|
| Toleranca nazivnega Ø | h8 |
| Število rezil Z | 2 |

Podatkovni list

| | |
|---|--------------------|
| Podajanje f v jeklo < 750 N/mm ² | 0,03 mm/v |
| Ø držala D _s | 1,9 mm |
| Priporočena maksimalna globina vrtanja L ₂ | 19,2 mm |
| Nazivni Ø D _c | 1,9 mm |
| Standard | DIN 338 |
| Celotna dolžina L | 46 mm |
| Dolžina utorov L _c | 22 mm |
| Kot konice | 130 stopinj |
| Serija | HOLEX CleverDrill |
| Prevleka | neprevlečeni |
| Rezalni material | HSS |
| Tip | N |
| Držalo | Cilindrično držalo |
| z notranjim hlajenjem | ne |
| Barvni prstan | brez |
| Vrsta izdelka | Spiralni svedri |

Uporabniški podatki

| | Primernost | V _c | ISO-oznaka |
|---------------------|------------------|----------------|------------|
| Al umetna masa | pogojno primerno | 80 m/min | N |
| Al (kratki odrezki) | pogojno primerno | 60 m/min | N |
| Al > 10% Si | pogojno primerno | 50 m/min | N |
| Jeklo < 500 N/mm | primerno | 35 m/min | P |
| Jeklo < 750 N/mm | primerno | 32 m/min | P |
| Jeklo < 900 N/mm | primerno | 22 m/min | P |
| Jeklo < 1100 N/mm | pogojno primerno | 18 m/min | P |
| GG(G) | pogojno primerno | 30 m/min | K |
| CuZn | primerno | 40 m/min | N |
| Olje | primerno | | |

mokro maks.

primerno