



Spiralni sveder iz HSS HOLEX CleverDrill N, neprevlečeni, Ø DC h8 (mm oz. cole): 4,1



Podatki za naročanje

Številka za naročanje	114030 4,1
GTIN	4045197850614
Razred artikla	12B

Opis

Izvedba:

HOLEX CleverDrill: Močan sveder za standardno uporabo. Izboljšano navrtanje zaradi križnega brušenja. Normalna debelina in naraščanje jedra. Profilno brušeni. Površina: popuščan spiralni utor bronaste barve.

Priporočilo:

Maksimalna globina vrtanja:

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

Napotek:

Naslednik za art. 114050 in art. 114160.

Vel. 13,2–20: Z držalom s spustitvijo Ø 12,7 mm.

z notranjim hlajenjem: ne

Standard: DIN 338

Toleranca nazivnega Ø: h8

Kot konice: 130 stopinj

Število rezil Z: 2

Priporočena maksimalna globina vrtanja L_2 : 36,9 mm

Dolžina utorov L_c : 43 mm

Celotna dolžina L: 75 mm

Ø držala D_s : 4,1 mm

Podajanje f v jeklo < 750 N/mm²: 0,05 mm/v

Tehnični opis

Podajanje f v jeklo < 750 N/mm ²	0,05 mm/v
Ø držala D_s	4,1 mm

Podatkovni list

Toleranca nazivnega \varnothing	h8
Standard	DIN 338
Nazivni $\varnothing D_c$	4,1 mm
Število rezil Z	2
Priporočena maksimalna globina vrtanja L_2	36,9 mm
Celotna dolžina L	75 mm
Dolžina utorov L_c	43 mm
Kot konice	130 stopinj
Serija	HOLEX CleverDrill
Prevleka	neprevlečeni
Rezalni material	HSS
Tip	N
Držalo	Cilindrično držalo
z notranjim hlajenjem	ne
Barvni prstan	brez
Vrsta izdelka	Spiralni svedri

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Al umetna masa	pogojno primerno	80 m/min	N
Al (kratki odrezki)	pogojno primerno	60 m/min	N
Al > 10% Si	pogojno primerno	50 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	35 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	32 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	22 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	pogojno primerno	18 m/min	P
GG(G)	pogojno primerno	30 m/min	K
CuZn	primerno	40 m/min	N
Olje	primerno		

mokro maks.

primerno