



## Spiralni sveder iz HSS HOLEX CleverDrill N, neprevlečeni, Ø DC h8 (mm oz. cole): 5,2



### Podatki za naročanje

Številka za naročanje	114030 5,2
GTIN	4045197850737
Razred artikla	12B

### Opis

#### Izvedba:

**HOLEX CleverDrill:** Močan sveder za standardno uporabo. Izboljšano navrtanje zaradi križnega brušenja. Normalna debelina in naraščanje jedra. Profilno brušeni. Površina: popuščan spiralni utor bronaste barve.

#### Priporočilo:

##### Maksimalna globina vrtanja:

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

#### Napotek:

##### Naslednik za art. 114050 in art. 114160.

Vel. 13,2–20: Z držalom s spustitvijo Ø 12,7 mm.

z notranjim hlajenjem: ne

Standard: DIN 338

Toleranca nazivnega Ø: h8

Kot konice: 130 stopinj

Število rezil Z: 2

Priporočena maksimalna globina vrtanja  $L_2$ : 44,2 mm

Dolžina utorov  $L_c$ : 52 mm

Celotna dolžina L: 86 mm

Ø držala  $D_s$ : 5,2 mm

Podajanje f v jeklo < 750 N/mm<sup>2</sup>: 0,05 mm/v

### Tehnični opis

Standard	DIN 338
Toleranca nazivnega Ø	h8
Priporočena maksimalna globina vrtanja $L_2$	44,2 mm

## Podatkovni list

Dolžina utorov $L_c$	52 mm
Celotna dolžina L	86 mm
Podajanje f v jeklo $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm/v
$\varnothing$ držala $D_s$	5,2 mm
Nazivni $\varnothing D_c$	5,2 mm
Število rezil Z	2
Kot konice	130 stopinj
Serija	HOLEX CleverDrill
Prevleka	neprevlečeni
Rezalni material	HSS
Tip	N
Držalo	Cilindrično držalo
z notranjim hlajenjem	ne
Barvni prstan	brez
Vrsta izdelka	Spiralni svedri

## Uporabniški podatki

	Primernost	$V_c$	ISO-oznaka
Al umetna masa	pogojno primerno	80 m/min	N
Al (kratki odrezki)	pogojno primerno	60 m/min	N
Al $> 10\% \text{ Si}$	pogojno primerno	50 m/min	N
Jeklo $< 500 \text{ N/mm}$	primerno	35 m/min	P
Jeklo $< 750 \text{ N/mm}$	primerno	32 m/min	P
Jeklo $< 900 \text{ N/mm}$	primerno	22 m/min	P
Jeklo $< 1100 \text{ N/mm}$	pogojno primerno	18 m/min	P
GG(G)	pogojno primerno	30 m/min	K
CuZn	primerno	40 m/min	N
Olje	primerno		
mokro maks.	primerno		

