



## Spiralni sveder iz HSS HOLEX CleverDrill N, neprevlečeni, Ø DC h8 (mm oz. cole): 6,8



### Podatki za naročanje

Številka za naročanje	114030 6,8
GTIN	4045197850904
Razred artikla	12B

### Opis

#### Izvedba:

**HOLEX CleverDrill:** Močan sveder za standardno uporabo. Izboljšano navrtanje zaradi križnega brušenja. Normalna debelina in naraščanje jedra. Profilno brušeni. Površina: popuščan spiralni utor bronaste barve.

#### Priporočilo:

##### Maksimalna globina vrtanja:

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

#### Napotek:

##### Naslednik za art. 114050 in art. 114160.

Vel. 13,2–20: Z držalom s spustitvijo Ø 12,7 mm.

z notranjim hlajenjem: ne

Standard: DIN 338

Toleranca nazivnega Ø: h8

Kot konice: 130 stopinj

Število rezil Z: 2

Priporočena maksimalna globina vrtanja  $L_2$ : 58,8 mm

Dolžina utorov  $L_c$ : 69 mm

Celotna dolžina L: 109 mm

Ø držala  $D_s$ : 6,8 mm

Podajanje f v jeklo < 750 N/mm<sup>2</sup>: 0,07 mm/v

### Tehnični opis

Standard	DIN 338
Ø držala $D_s$	6,8 mm
Celotna dolžina L	109 mm

## Podatkovni list

Število rezil Z	2
Dolžina utorov $L_c$	69 mm
Nazivni $\varnothing D_c$	6,8 mm
Toleranca nazivnega $\varnothing$	h8
Priporočena maksimalna globina vrtanja $L_2$	58,8 mm
Podajanje f v jeklo < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,07 mm/v
Kot konice	130 stopinj
Serija	HOLEX CleverDrill
Prevleka	neprevlečeni
Rezalni material	HSS
Tip	N
Držalo	Cilindrično držalo
z notranjim hlajenjem	ne
Barvni prstan	brez
Vrsta izdelka	Spiralni svedri

### Uporabniški podatki

	Primernost	$V_c$	ISO-oznaka
Al umetna masa	pogojno primerno	80 m/min	N
Al (kratki odrezki)	pogojno primerno	60 m/min	N
Al > 10% Si	pogojno primerno	50 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	35 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	32 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	22 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	pogojno primerno	18 m/min	P
GG(G)	pogojno primerno	30 m/min	K
CuZn	primerno	40 m/min	N
Olje	primerno		
mokro maks.	primerno		

