



Spiralni sveder iz HSS HOLEX CleverDrill N, neprevlečeni, Ø DC h8 (mm oz. cole): 7,1



Podatki za naročanje

Številka za naročanje	114030 7,1
GTIN	4045197850935
Razred artikla	12B

Opis

Izvedba:

HOLEX CleverDrill: Močan sveder za standardno uporabo. Izboljšano navrtanje zaradi križnega brušenja. Normalna debelina in naraščanje jedra. Profilno brušeni. Površina: popuščan spiralni utor bronaste barve.

Priporočilo:

Maksimalna globina vrtanja:

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

Napotek:

Naslednik za art. 114050 in art. 114160.

Vel. 13,2–20: Z držalom s spustitvijo Ø 12,7 mm.

z notranjim hlajenjem: ne

Standard: DIN 338

Toleranca nazivnega Ø: h8

Kot konice: 130 stopinj

Število rezil Z: 2

Priporočena maksimalna globina vrtanja L_2 : 58,4 mm

Dolžina utorov L_c : 69 mm

Celotna dolžina L: 109 mm

Ø držala D_s : 7,1 mm

Podajanje f v jeklo < 750 N/mm²: 0,07 mm/v

Tehnični opis

Ø držala D_s	7,1 mm
Standard	DIN 338
Število rezil Z	2

Podatkovni list

Dolžina utorov L_c	69 mm
Podajanje f v jeklo $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,07 mm/v
Celotna dolžina L	109 mm
Priporočena maksimalna globina vrtanja L_2	58,4 mm
Toleranca nazivnega \emptyset	h8
Nazivni $\emptyset D_c$	7,1 mm
Kot konice	130 stopinj
Serija	HOLEX CleverDrill
Prevleka	neprevlečeni
Rezalni material	HSS
Tip	N
Držalo	Cilindrično držalo
z notranjim hlajenjem	ne
Barvni prstan	brez
Vrsta izdelka	Spiralni svedri

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Al umetna masa	pogojno primerno	80 m/min	N
Al (kratki odrezki)	pogojno primerno	60 m/min	N
Al $> 10\%$ Si	pogojno primerno	50 m/min	N
Jeklo $< 500 \text{ N/mm}$	primerno	35 m/min	P
Jeklo $< 750 \text{ N/mm}$	primerno	32 m/min	P
Jeklo $< 900 \text{ N/mm}$	primerno	22 m/min	P
Jeklo $< 1100 \text{ N/mm}$	pogojno primerno	18 m/min	P
GG(G)	pogojno primerno	30 m/min	K
CuZn	primerno	40 m/min	N
Olje	primerno		
mokro maks.	primerno		

